

REVISIONS

MARK	DATE	REV	DESCRIPTION	APPROVED
------	------	-----	-------------	----------

注記

仕上げ：内外面#320バフ研磨

容量：20L

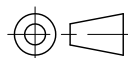
取っ手の取付は、スポット溶接

袴の取付は、断続溶接

袴穴あけ部は180°毎2箇所

二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可のため、流量に注意。
内圧がかかると変形の原因になります。

12	ヘルール(E)	ISO 1.5S φ35.7(I.D)L20.5	SUS304	2		
11	ヘルール(D)	ISO 4S φ97.6(I.D) L42	SUS304	1		
10	密閉蓋	L-30 (T1.0)	SUS304	1		
9	ガスケット	LP-30-S	シリコンゴム	1		
8	レバーバンド	B-30	SUS304	1		
7	取っ手	M	SUS304	2		
6	袴	T1.2	SUS304	1		
5	ヘルール(C)	ISO 8A φ10.5(I.D) L32	SUS316L	1		
4	ヘルール(B)	ISO 8A φ10.5(I.D) L17.3	SUS316L	1		
3	ジャケット		SUS304	1		
2	ヘルール(A)	ISO 1S φ23(I.D) L20.5	SUS304	1		
1	容器本体		SUS304	1		
No.	PART NAME		STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
DRAWN		DATE		NAME D T J - C T L - 3 0 (S)		
		2009/08/24				
CHECKED		DATE		DWG NO. 3 - 0 0 1 9 3 2 - 0		
DESIGN		DATE		SCALE 1:6	CUSTOMER	SANKO ASTEC INC.

www.sankoastec.co.jp