



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	タンクフランジ	φ 130(O.D)	SUS316L	1	
3	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ 23(I.D)	SUS316L	1	フランジ型
4	アテ板 (A)	φ 120×t2	SUS304	4	
5	ネック付エルボ	φ 60.5×t2×H110.3	SUS304	4	
6	パイプ脚	φ 60.5×t2×L593	SUS304	4	
7	補強パイプ (A) 上段	φ 38×t2×L617	SUS304	1	
8	補強パイプ (B) 下段	φ 38×t2×L617	SUS304	3	
9	キャスター取付座 (A)		SUS304	2	4-005015
10	キャスター取付座 (B)		SUS304	2	4-005016
11	六角ボルト	M10×L25	SUS304	16	
12	六角ナット	M10	SUS304	16	
13	スプリングワッシャ	M10用	SUS304	16	
14	キャスター (A) ストッパー付	PNUDJAB-150/ウカイ	SUS/カワチ車	2	
15	キャスター (B)	PNUDKA-150/ウカイ	SUS/カワチ車	2	
16	キャッチクリップ		SUS304	6	
17	攪拌機取付座		SUS304	1	4-005249
18	アテ板 (B)	60×130×t2/R4	SUS304	1	
19	ガスケット	MPB-77	シリコンゴム	1	
20	密閉蓋	M-77 (t1.2)	SUS304	1	3-003999

注記
 容量：300L
 仕上げ：内外面 # 320バフ研磨
 キャッチクリップの取付は、スポット溶接
 ニ点鎖線は、周溶接位置
 使用重量は、製品を含み 816kg以下

タンクボトムバルブは、フランジ型
 タンクフランジの取付方向に注意

DESIGN	DATE
-	2019/9/3
DRAWN	DATE
-	-
CHECKED	DATE
-	-
APPROVED	DATE
-	-

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	攪拌ユニット HTB-CTH-77(S)		
DWG NO.	3-003996-0		
SCALE	1:13	CUSTOMER	-

SANKO ASTEC INC.