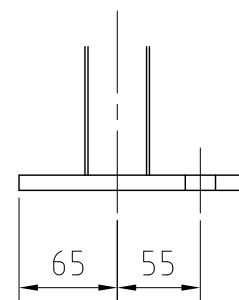
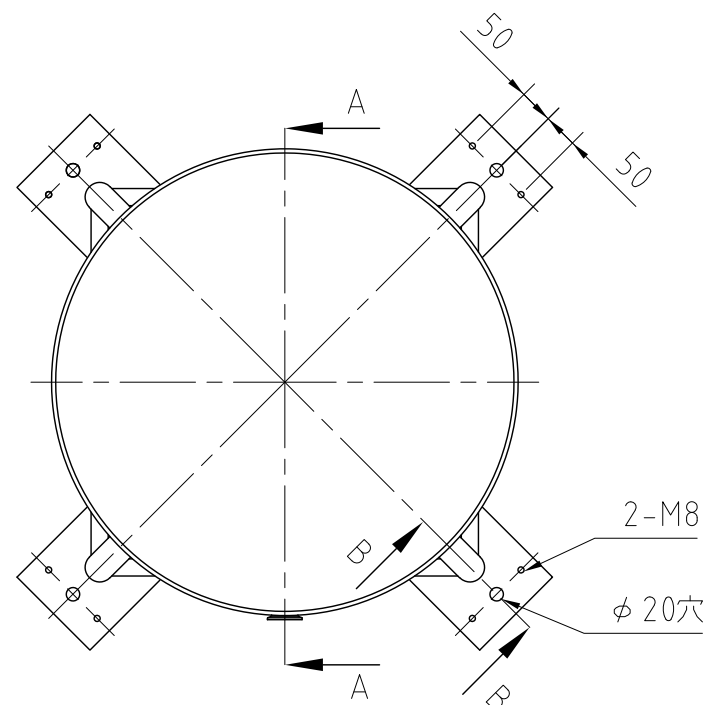
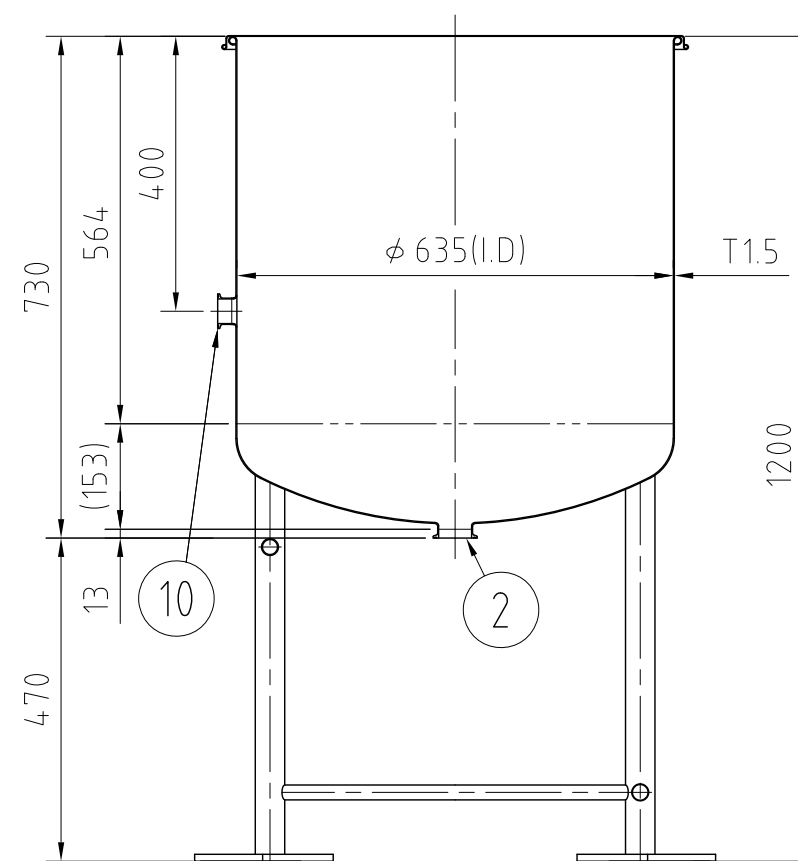
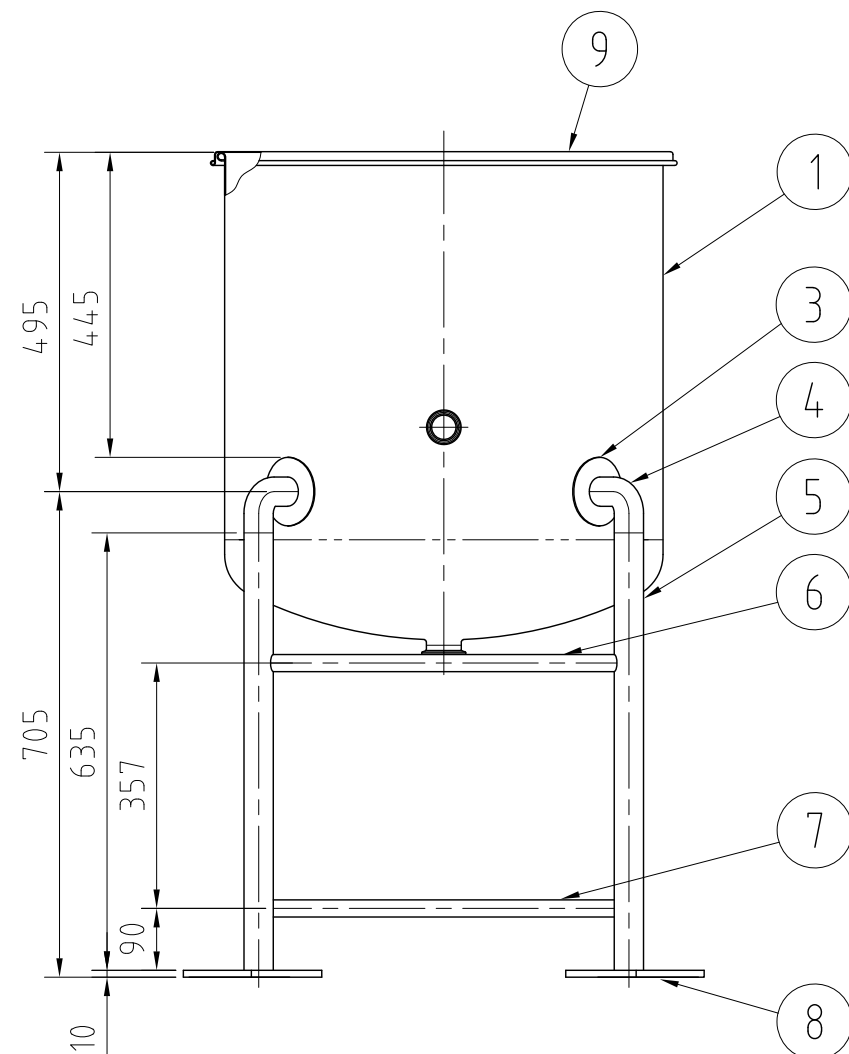


MARK	DATE	REV	DESCRIPTION	APPROVED
------	------	-----	-------------	----------



B-B $S=1/5$


$$A - A$$

注記
 仕上げ：内外面 # 320バフ研磨
 容量：200L
 二点鎖線は、周溶接位置

10	ヘルール (B)	ISO 1.5S φ 35.7(I.D.)L20.5	SUS-304	1	
9	蓋	ヒラ蓋 (H-635)	SUS-304	1	
8	台座	150X150XT10	SUS-304	4	
7	補強パイプ (B) 下段	φ 25× T1.5× L504	SUS-304	3	
6	補強パイプ (A) 上段	φ 25× T1.5× L504	SUS-304	1	
5	パイプ脚	φ 42.7× T2.0× L635	SUS-304	4	
4	ネック付エルボ	φ 42.7× T2.0	SUS-304	4	
3	アテ板	φ 100× T2.0	SUS-304	4	
2	ヘルール (A)	ISO 2S φ 47.8(I.D.)	SUS-304	1	
1	容器本体	10%さら形鏡板	SUS-304	1	
No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE

DRAWN	DATE	NAME	DT - ST - 635 (S)		
	2012/12/13				
CHECKED	DATE	DWG NO.	3 - 002445 - 0		
DESIGN	DATE	SCALE	1:11	CUSTOMER	
		SANKO ASTEC INC.			