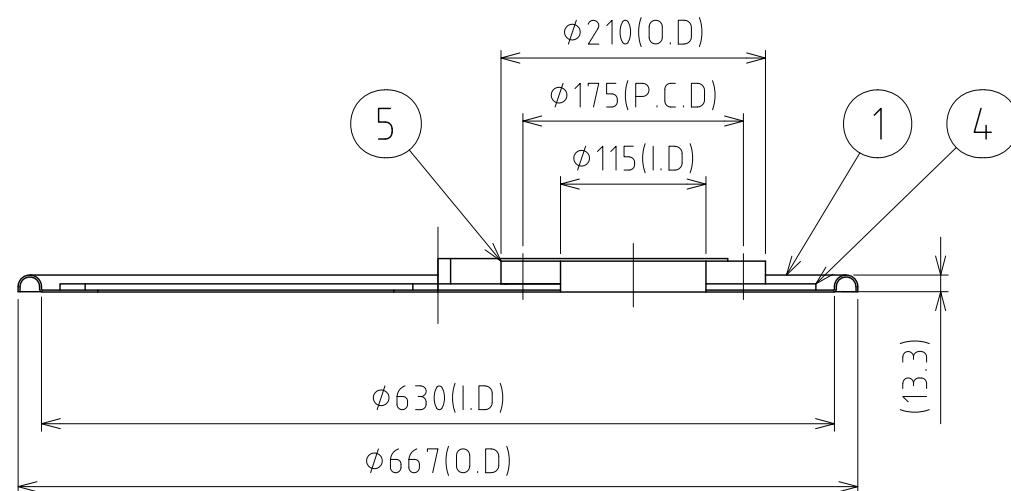
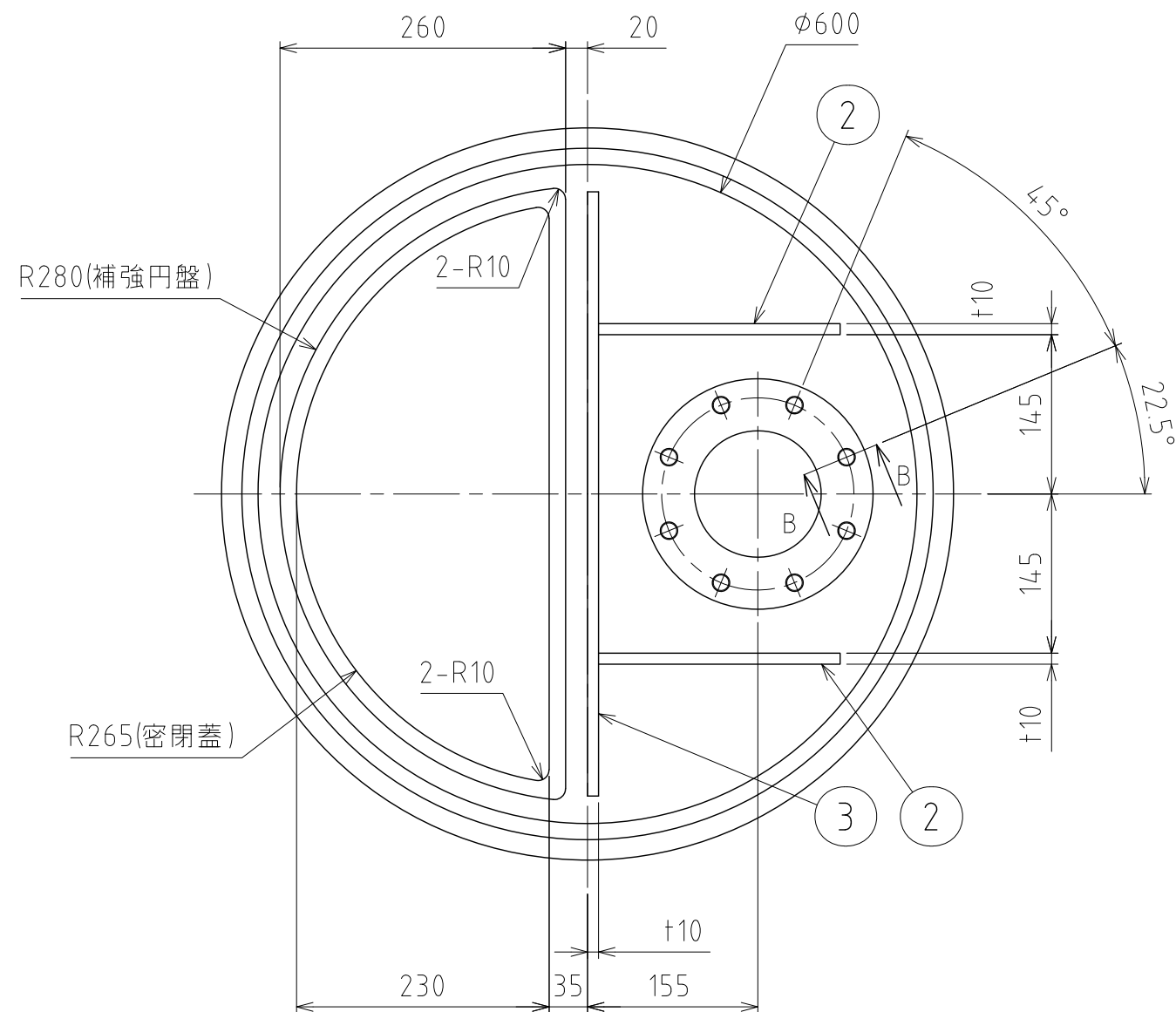
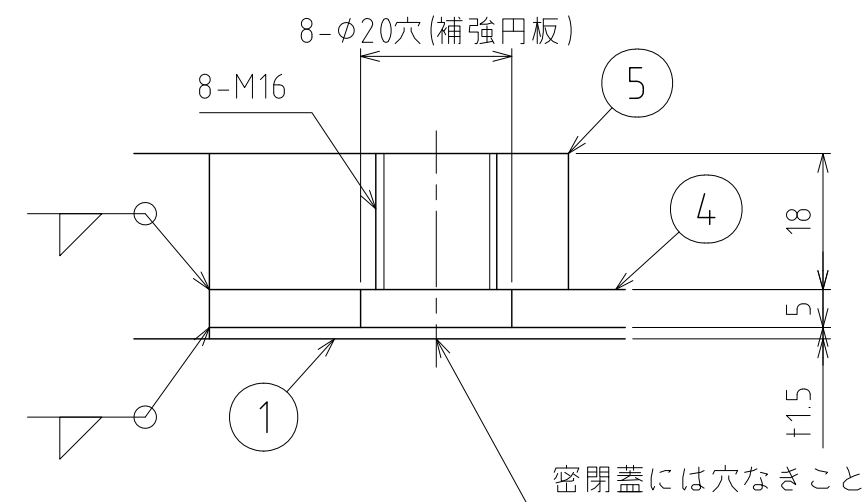




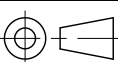
No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	密閉蓋	M-635(S) t1.5	SUS304	1	
2	補強バー(A)	220×20×t10	SUS304	2	
3	補強バー(B)	550×20×t10	SUS304	1	
4	補強円板	φ600×t5	SUS304	1	
5	攪拌機取付用フランジ	φ210(O.D)-φ115.4(I.D) t18	SUS304	1	JIS10K100A相当



B-B S=1:1

注記
仕上げ：内外面 # 320 バフ 研磨
補強円盤の取付は、スポット溶接
補強バー (A),(B) とフランジの取付は全周溶接

開口部上蓋付(3-003563)

		MARK	DATE	REV	APPROVED
		板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
DESIGN	DATE	NAME	M U - D T J - 6 3 5 (S) 用密閉蓋 M - 6 3 5 (S)		
	2018/01/18				
DRAWN	DATE	DWG NO.	3 - 0 0 3 5 2 5 - 0		
CHECKED	DATE	SCALE	1:6	CUSTOMER	
APPROVED	DATE	SANKO ASTEC INC.			