



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	胴板		SUS304	1	
2	鏡板	10%さら型 t2	SUS304	1	
3	ヘルール (A)	200A 30° L30 Oリング型	SUS304	1	
4	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S $\phi 23</math>(I.D)/\phi 120$	SUS316L	1	直溶接型
5	アテ板 (A)	40×160×t1.2/R4	SUS304	2	
6	サニタリー取っ手	$\phi 10$ 丸棒	SUS304	2	
7	アテ板 (B)	$\phi 70$ ×t1.2	SUS304	3	
8	ネック付エルボ	$\phi 32$ ×t2×H66	SUS304	3	
9	パイプ脚	$\phi 32$ ×t1.5×L386	SUS304	3	
10	補強パイプ	$\phi 14$ ×t1×L244	SUS304	3	
11	キャスター取付座		SUS304	3	4-005020
12	キャスター (A) ストップ付	315SA-UB-65/ハンマー	SUS/クワ車	2	
13	キャスター (B)	320SA-UB-65/ハンマー	SUS/クワ車	1	
14	ヘルールキャップ	200A 30° Oリング型	SUS304	1	
15	サニタリーパイプ	ISO 1.5S L41.5	SUS304	1	
16	ヘルール (B)	ISO 1.5S $\phi 35.7</math>(I.D) L20.5$	SUS304	1	
17	ヘルール (C) ロング	ISO 1S $\phi 23</math>(I.D) L42$	SUS304	2	
18	ヘルール (D) ロング	ISO 1.5S $\phi 35.7</math>(I.D) L42$	SUS304	2	
19	Oリング	G220	シリコンゴム	1	
20	クランプバンド	200A 30°/ 3K	SUS304	1	

注記
 有効容量：10L
 最高使用圧力：0.18MPa
 水圧試験：0.27MPaにて実施
 設計温度：常温
 容器または配管に安全装置を取り付けること

仕上げ：内外面#320バフ研磨
 二点鎖線は、周溶接位置
 使用重量は、製品を含み171kg以下
 溶接各部は、圧力容器構造規格に準ずる

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
DESIGN	DATE	NAME	脚付ヘルールオープン加圧容器・タンクボトムバルブ PVFL-B-200-10/直溶接型
-	2016/03/31		
DRAWN	DATE	DWG NO.	3-091402B-0
-	-		
CHECKED	DATE	SCALE	1:6 CUSTOMER 規格図
-	-		
APPROVED	DATE	<div style="text-align: center; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">SANKO ASTEC INC.</div>	
-	-		