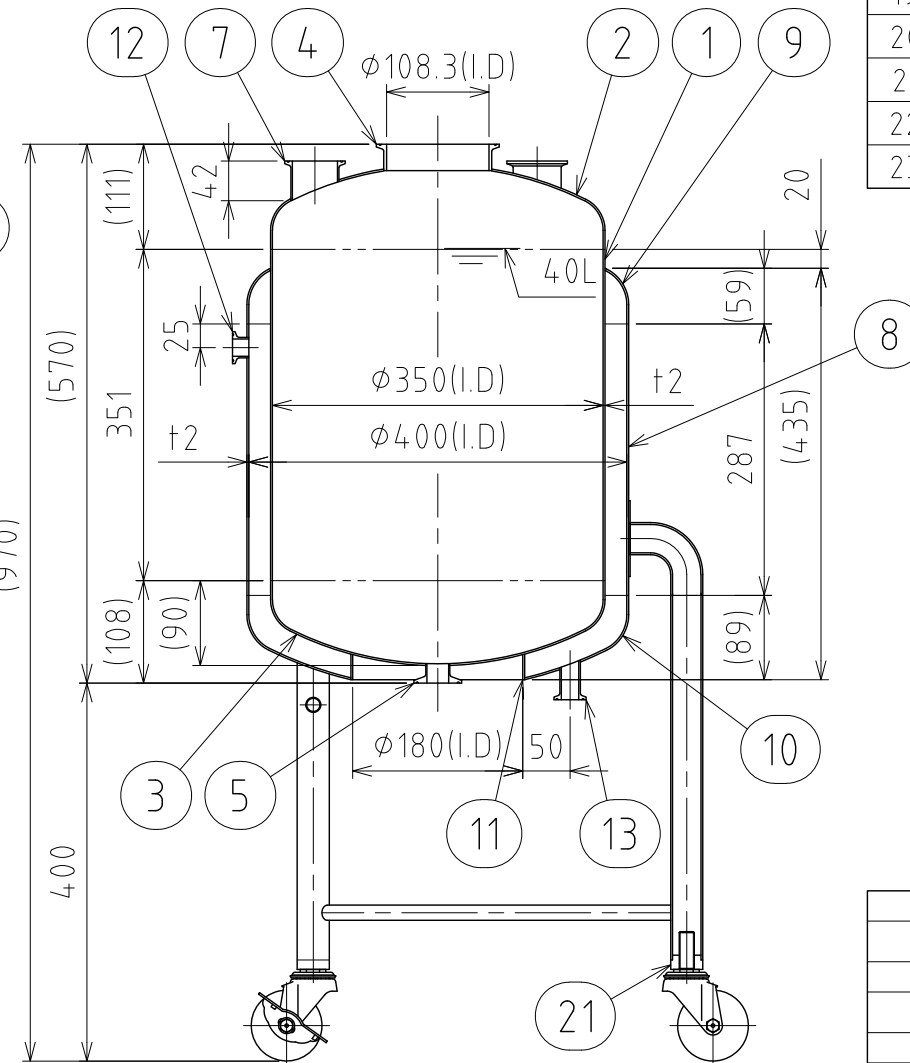
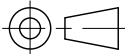

$$A - A$$


仕上げ：内外面 #320バフ研磨
ヘルール (C)(D)の取付は、72°毎
補強パイプの取付位置に注意
二点鎖線は、周溶接位置
使用重量は、製品を含み 195kg以下
溶接各部は、圧力容器構造規格に準ずる

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は $\pm 1\%$ 又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型脚付加圧容器 PVLJ-35-40		
DWG NO.	3-090403-0		
SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			