



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	胴板		SUS304	1	
2	上鏡板	R450×R45/t2	SUS304	1	
3	下鏡板	R450×R45/t2	SUS304	1	
4	ヘルール(A)	6S(150A) 20°L30	SUS304	1	
5	ヘルール(B)	ISO 1S φ23(I.D) L20.5	SUS304	1	
6	ヘルール(C) ロング	ISO 1S φ23(I.D) L42	SUS304	1	
7	ヘルール(D) ロング	ISO 2S φ47.8(I.D) L42	SUS304	4	
8	アテ板(A)	40×160×t1.2/R4	SUS304	2	
9	サニタリー取っ手	φ10丸棒	SUS304	2	
10	アテ板(B)	φ80×t1.5	SUS304	4	
11	ネック付エルボ	φ34×t2×H77	SUS304	4	
12	パイプ脚	φ34×t2×L391	SUS304	4	
13	補強パイプ(A) 上段	φ21.7×t1×L382	SUS304	1	
14	補強パイプ(B) 下段	φ21.7×t1×L382	SUS304	3	
15	キャスター取付座(A)		SUS304	2	4-005008
16	キャスター取付座(B)		SUS304	2	4-005009
17	六角ボルト	M10×L20	SUS304	16	
18	六角ナット	M10	SUS304	16	
19	スプリングワッシャ	M10用	SUS304	16	
20	キャスター(A)ストッパー付	315S-UB-100/ハンマー	SUS/クワカ車	2	
21	キャスター(B)	320SR-UB-100/ハンマー	SUS/クワカ車	2	

注記  
 有効容量：80L  
 使用圧力：0~0.18MPa  
 使用温度：常温  
 水圧試験圧力：0.27MPa  
 容器または配管に安全装置を取り付けること

仕上げ：内外面#320バフ研磨  
 ヘルール(C)(D)の取付は、72°毎  
 補強パイプの取付位置に注意  
 二点鎖線は、周溶接位置  
 使用重量は、製品を含み326kg以下  
 溶接各部は、圧力容器構造規格に準ずる

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
DESIGN	DATE	NAME 脚付加圧容器	
-	2016/03/31	PVL-45-80	
DRAWN	DATE	DWG NO.	3-090309-0
-	-	SCALE	1:9
CHECKED	DATE	CUSTOMER	規格図
-	-	<b>SANKO ASTEC INC.</b>	
APPROVED	DATE		
-	-		