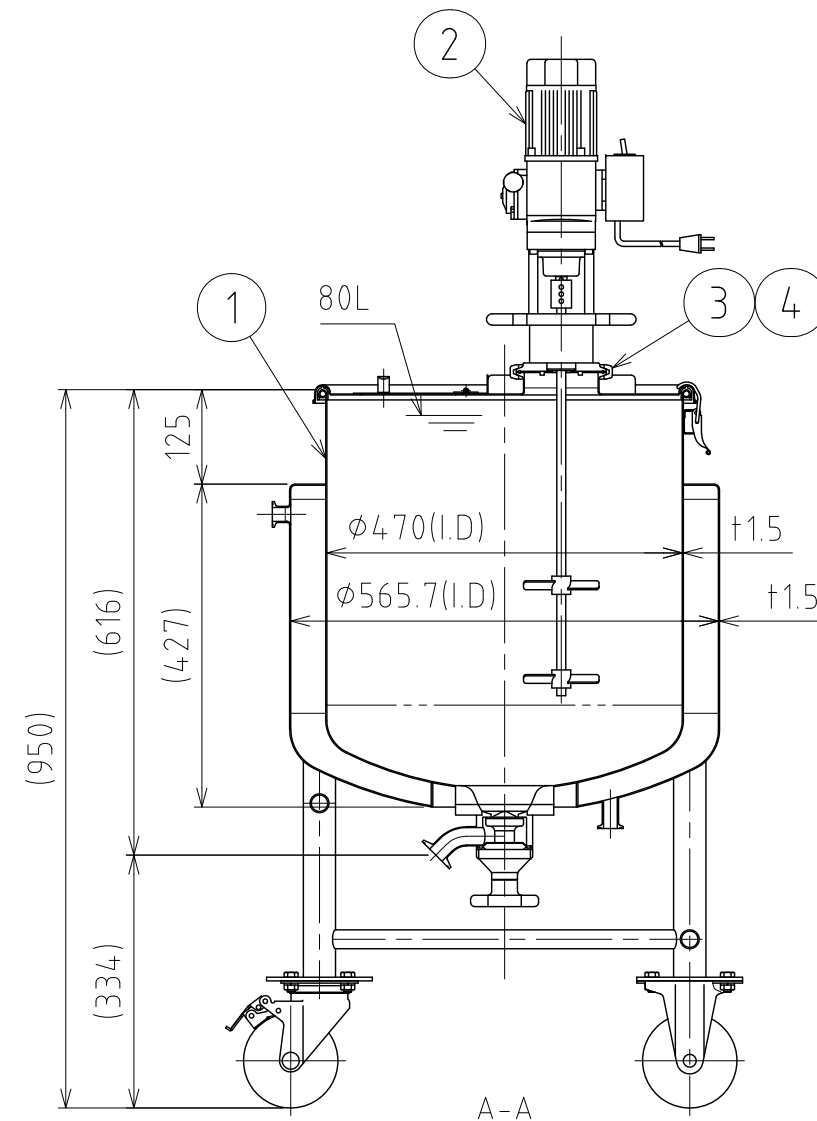
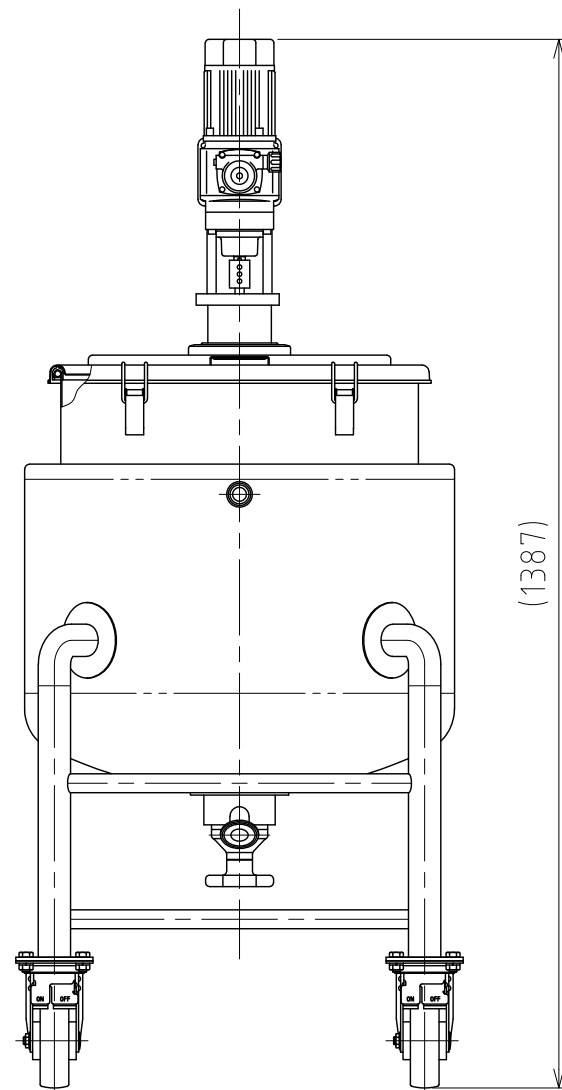
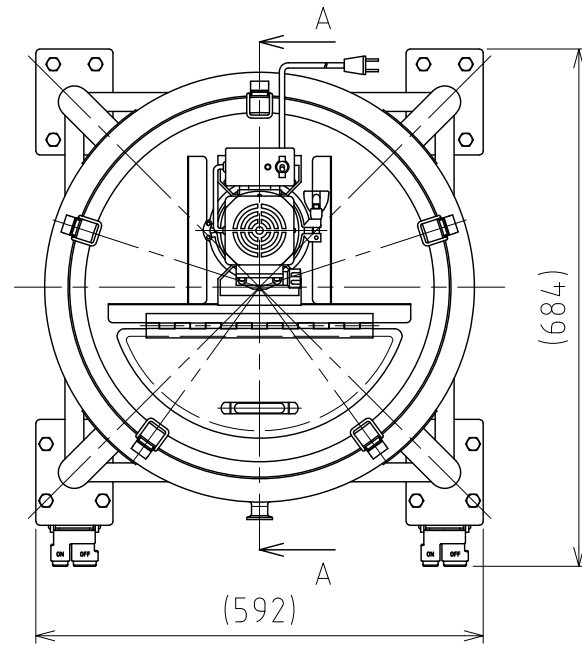


File # 066004-0



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	MU-DTBJ-47A/本体	SUS304	1	3-006467
2	攪拌機	KX-395P	SUS304	1	3-160503
3	クランプバンド	ISO 4S/13MHHM-LW	SUS304	1	
4	ヘルールガスケット	ISO 4S	シリコンゴム	1	

注記

容量：容器本体 80L

ジャケット 約31L(上部ヘルールまで)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意
内圧がかかると変形の原因になります。

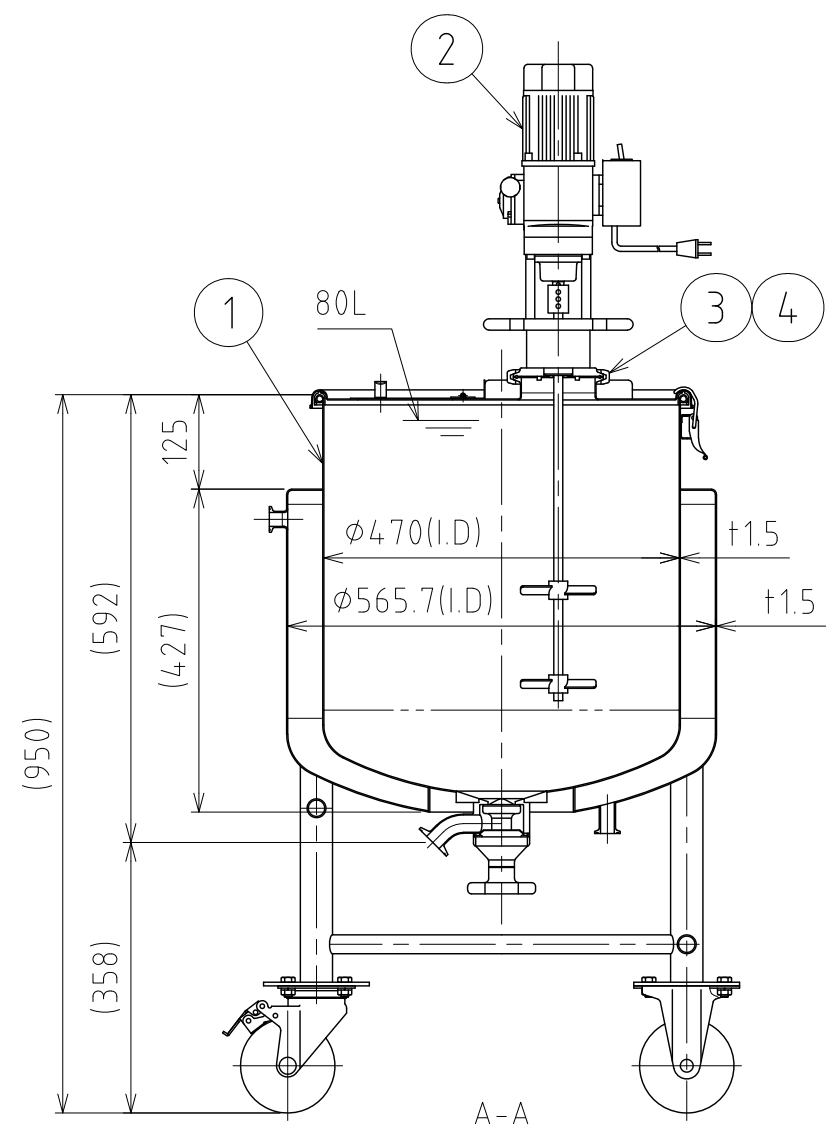
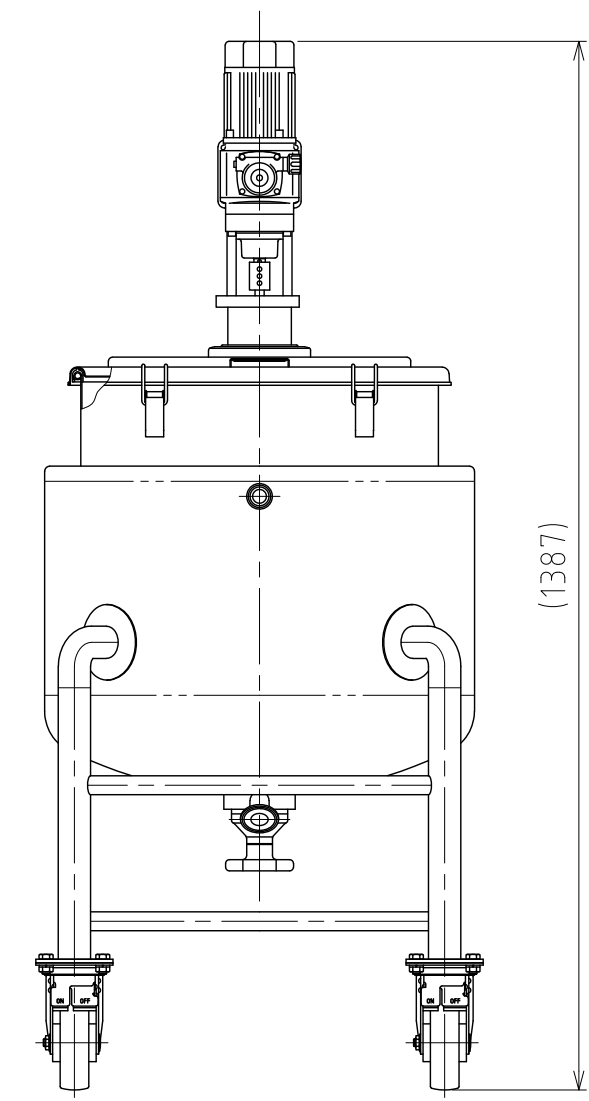
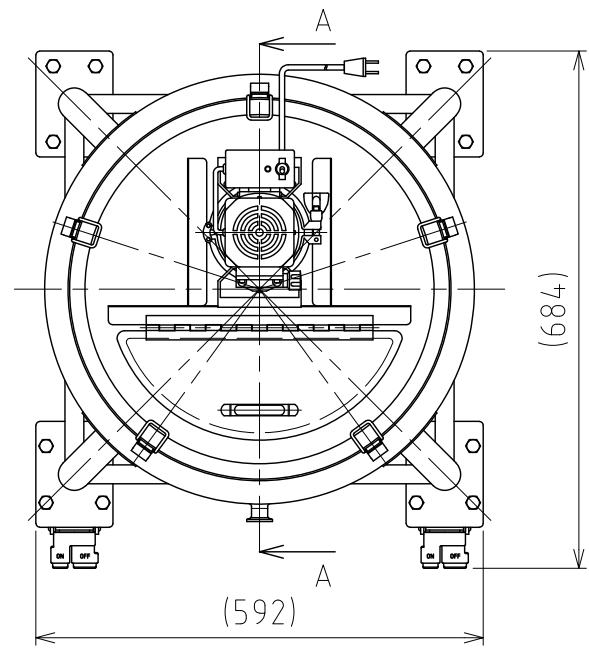
※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)
使用重量は、製品を含み424kg以下

KX-395P攪拌機的主要仕様

- ・モーター出力：90W
- ・トルク：2.84~12.25 N・m
- ・回転数：0~173rpm (スピードコントローラ付)
- ・攪拌羽根：2枚羽根 (L90~150mm×2)
- ・電源：AC100V/200~230V (単相・三相)
- ・重量：約7.9kg (シャフト、羽根部分除く)

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
DESIGN	DATE	NAME	攪拌容器ユニット MU-DTBJ-47A/フランジ型
-	2021/03/31	DWG NO.	
DRAWN	DATE	SCALE	3-066004-0
-	-	1:10	
CHECKED	DATE	CUSTOMER	規格図
-	-	規格図	
APPROVED	DATE	SANKO ASTEC INC.	
-	-		

File # 066104-0



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	MU-DTBJ-47B/本体	SUS304	1	3-006477
2	攪拌機	KX-395P	SUS304	1	3-160503
3	クランプバンド	ISO 4S/13MHHM-LW	SUS304	1	
4	ヘルールガスケット	ISO 4S	シリコンゴム	1	

注記

容量：容器本体 80L
 ジャケット 約31L(上部ヘルールまで)
 仕上げ：内外面#320バフ研磨

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意
 内圧がかかると変形の原因になります。
 ※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)
 使用重量は、製品を含み424kg以下

KX-395P攪拌機的主要仕様

- ・モーター出力：90W
- ・トルク：2.84~12.25 N・m
- ・回転数：0~173rpm (スピードコントローラ付)
- ・攪拌羽根：2枚羽根 (L90~150mm×2)
- ・電源：AC100V/200~230V (単相・三相)
- ・重量：約7.9kg (シャフト、羽根部分除く)

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
DESIGN	DATE	NAME	攪拌容器ユニット MU-DTBJ-47B/直溶接型
-	2021/03/31	DWG NO.	
DRAWN	DATE	SCALE	3-066104-0
-	-	1:10	CUSTOMER 規格図
CHECKED	DATE	SANKO ASTEC INC.	
-	-		
APPROVED	DATE		
-	-		