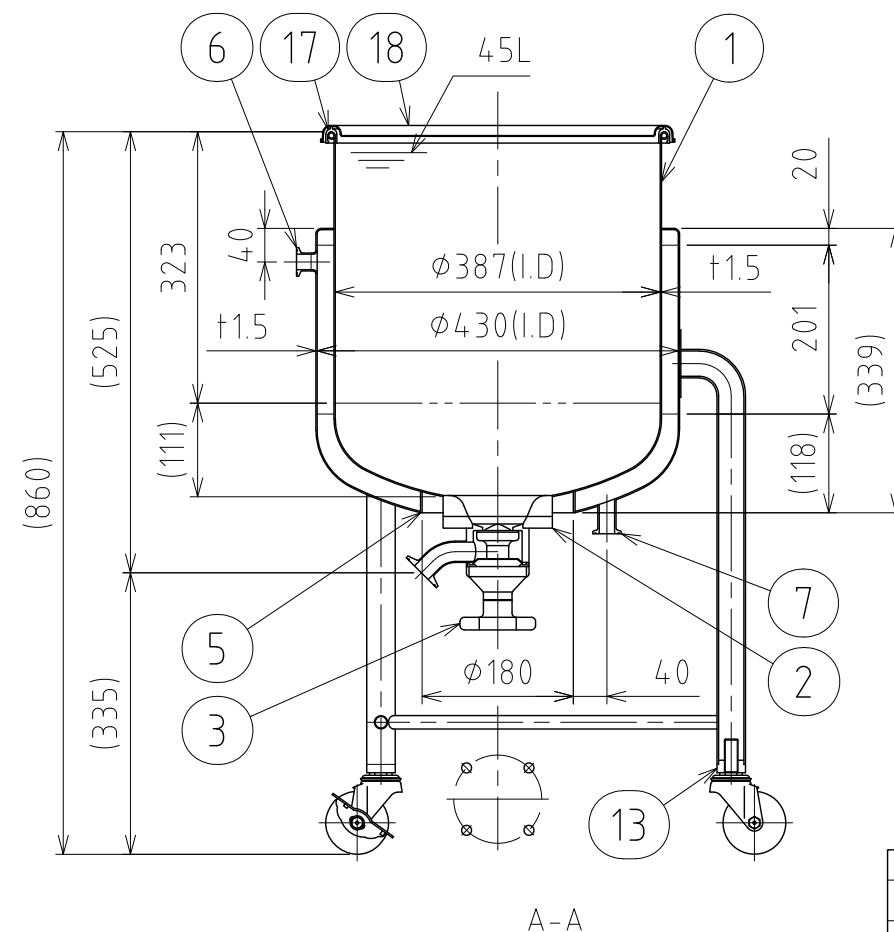
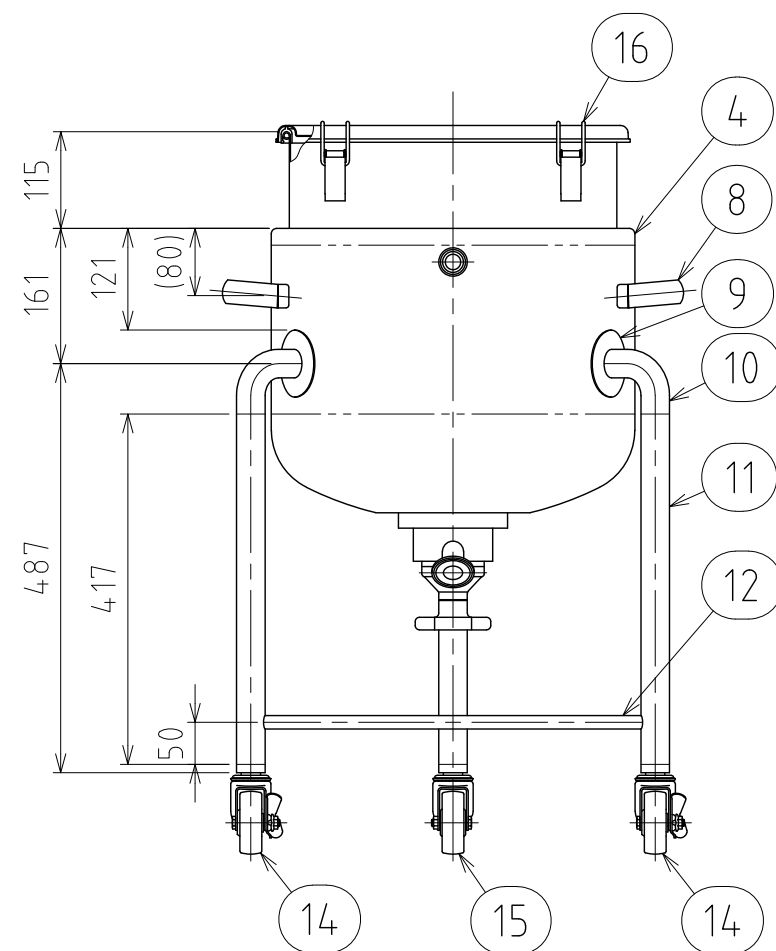
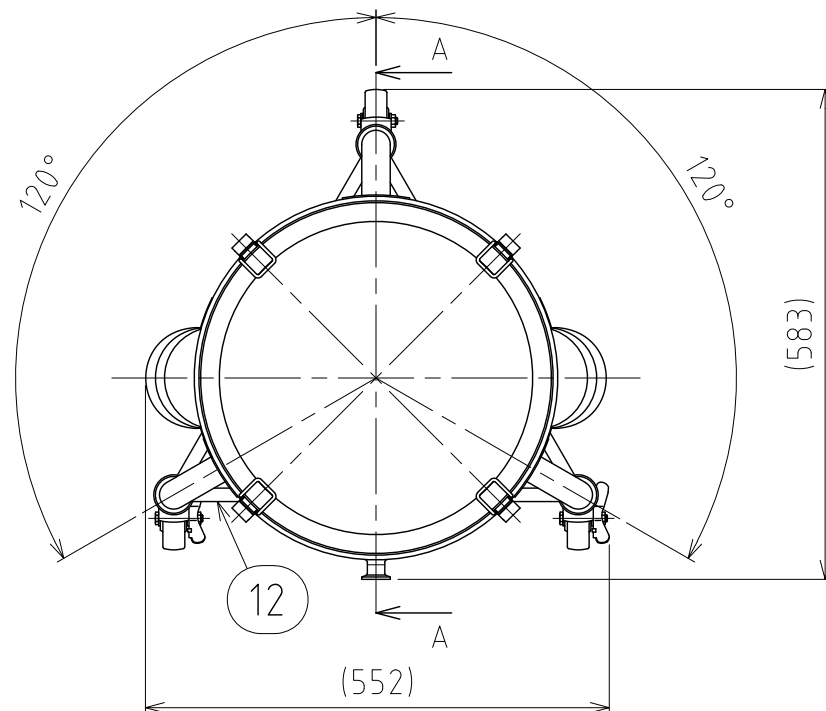




No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R350×R66.8	SUS304	1	鏡板：4-005224
2	タンクフランジ	φ130(O.D)	SUS316L	1	
3	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	フランジ型
4	ジャケット	底板：鏡板/上板：平型/t1.5	SUS304	1	鏡板：4-005225
5	閉鎖リング	φ180(I.D) t2	SUS304	1	
6	ヘルール(A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
7	ヘルール(B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
8	取っ手	L	SUS304	2	
9	アテ板	φ80×t1.5	SUS304	3	
10	ネック付エルボ	φ34×t2×H77	SUS304	3	
11	パイプ脚	φ34×t2×L417	SUS304	3	
12	補強パイプ	φ14×t1×L452	SUS304	3	
13	キャスター取付座		SUS304	3	4-005021
14	キャスター(A)ストッパー付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/アルミ車	2	
15	キャスター(B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/アルミ車	1	
16	キャッチクリップ		SUS304	4	
17	ガスケット	MPA-39	シリコンゴム	1	
18	密閉蓋	M-39 (t1)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 45L

ジャケット 約9.4L(上部ヘルールまで)

ジャケット使用圧力：0～0.1MPa

ジャケット使用温度：冷水～温水

水圧試験圧力：0.15MPa

使用時は、安全弁等の安全装置を取り付けること

容器内は、大気圧で使用する

(圧力はかけられません)

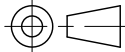
仕上げ：内外面#320バフ研磨

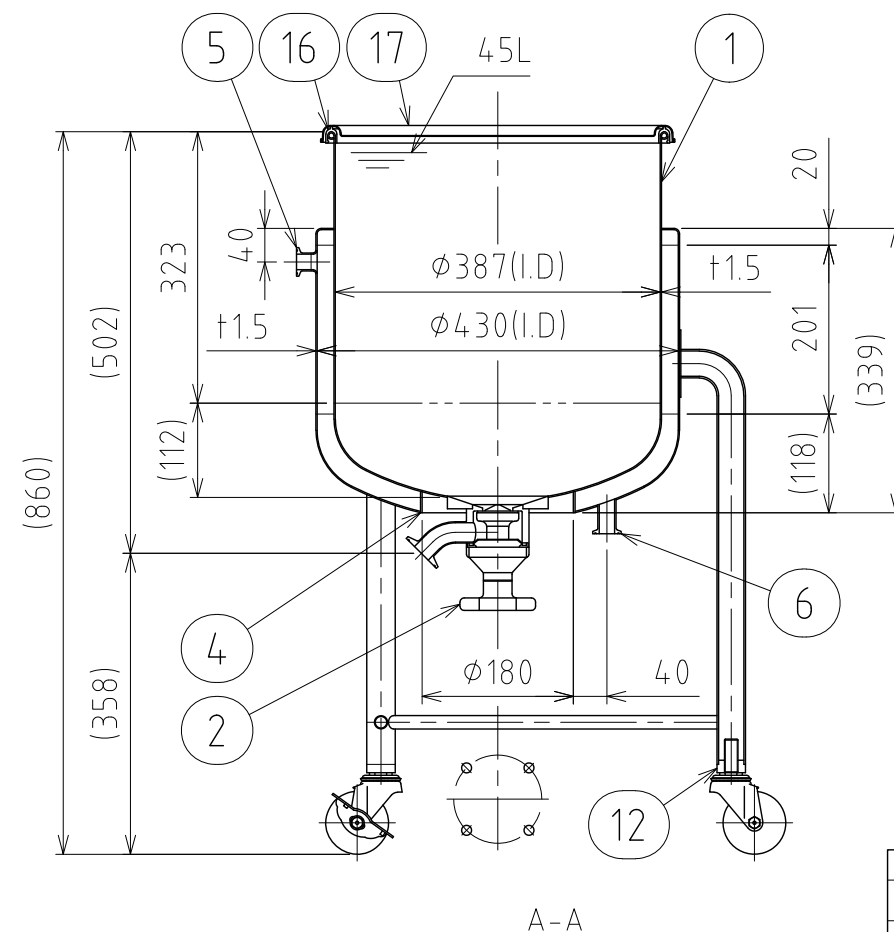
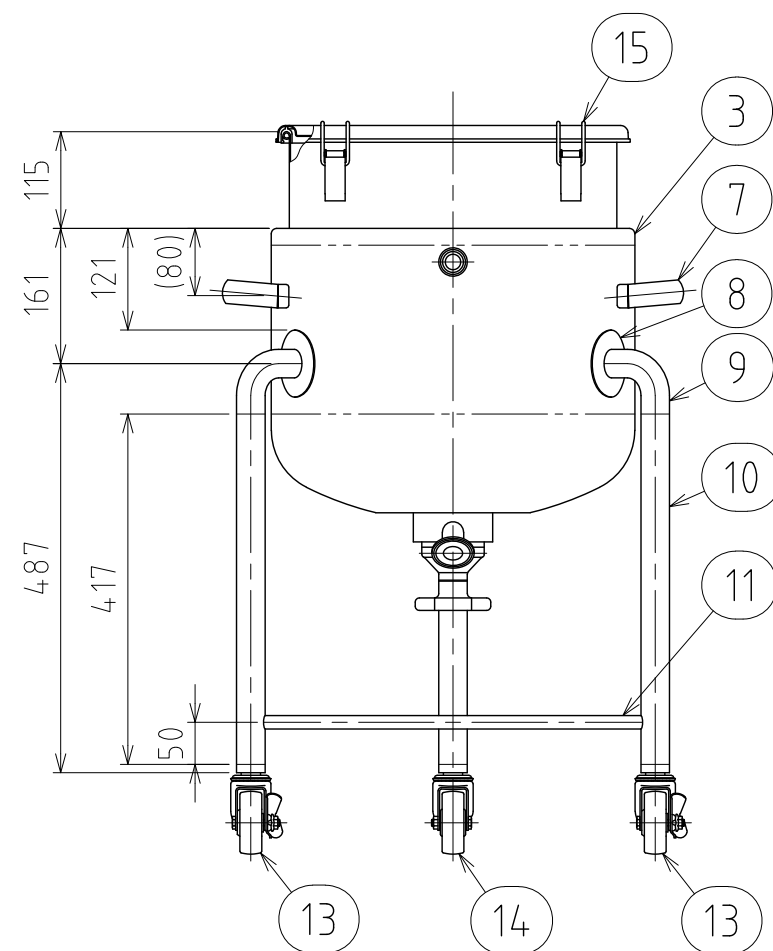
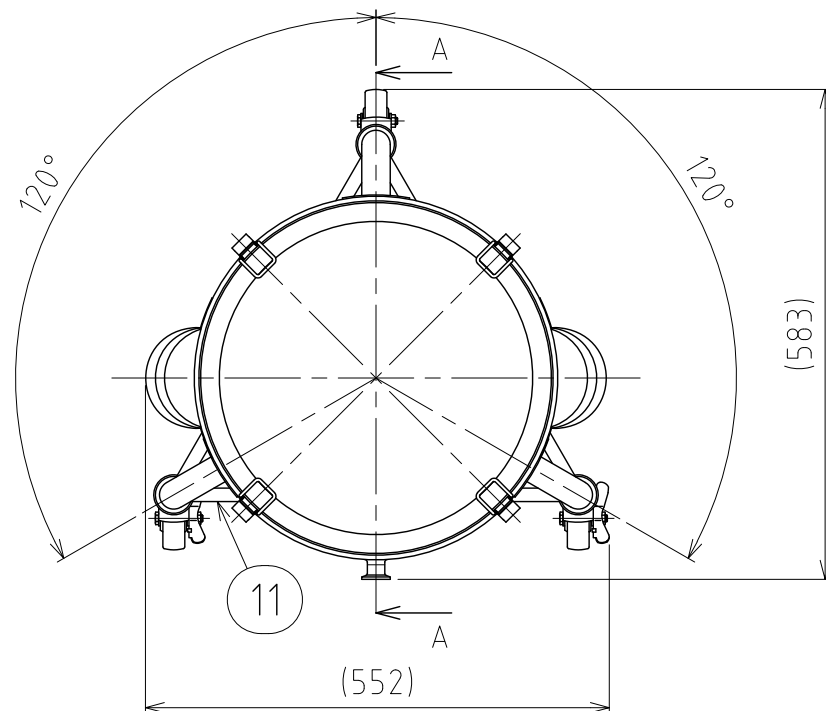
取っ手・キャッチクリップの取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

使用重量は、製品を含み 195kg以下

DESIGN	DATE
—	2025/08/01
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	耐圧ジェット脚付鏡板容器・タンクボトムバルブ DTPJ-B-CTH-39ノフランジ型		
DWG NO.	3-041914A-0		
SCALE	1:9	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R350×R66.8	SUS304	1	鏡板：4-005224
2	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	直溶接型
3	ジャケット	底板：鏡板/上板：平型/t1.5	SUS304	1	鏡板：4-005225
4	閉鎖リング	φ180(I.D) t2	SUS304	1	
5	ヘルール (A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
6	ヘルール (B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
7	取っ手	L	SUS304	2	
8	アテ板	φ80×t1.5	SUS304	3	
9	ネック付エルボ	φ34×t2×H77	SUS304	3	
10	パイプ脚	φ34×t2×L417	SUS304	3	
11	補強パイプ	φ14×t1×L452	SUS304	3	
12	キャスター取付座		SUS304	3	4-005021
13	キャスター (A)ストッパー付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/ウレタン車	2	
14	キャスター (B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/ウレタン車	1	
15	キャッチクリップ		SUS304	4	
16	ガasket	MPA-39	シリコンゴム	1	
17	密閉蓋	M-39 (t1)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 45L

ジャケット 約9.4L(上部ヘルールまで)

ジャケット使用圧力：0～0.1MPa

ジャケット使用温度：冷水～温水

水压試験圧力：0.15MPa

使用時は、安全弁等の安全装置を取り付けること

容器内は、大気圧で使用する

(圧力はかけられません)

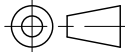
仕上げ：内外面#320バフ研磨

取っ手・キャッチクリップの取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

使用重量は、製品を含み 195kg以下

DESIGN	DATE
—	2025/08/0
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	耐圧ジェット脚付鏡板容器・タンクボトムバルブ DTPJ-B-CTH-39ノ直溶接型		
DWG NO.	3-041914B-0		
SCALE	1:9	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			