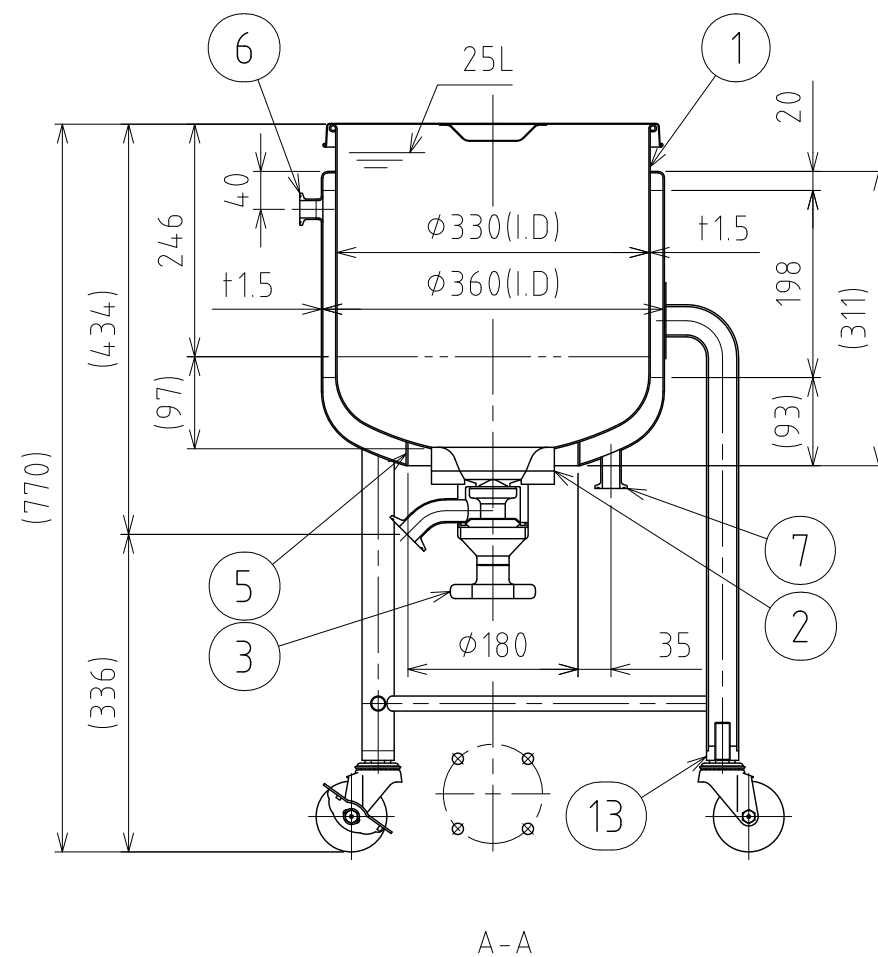
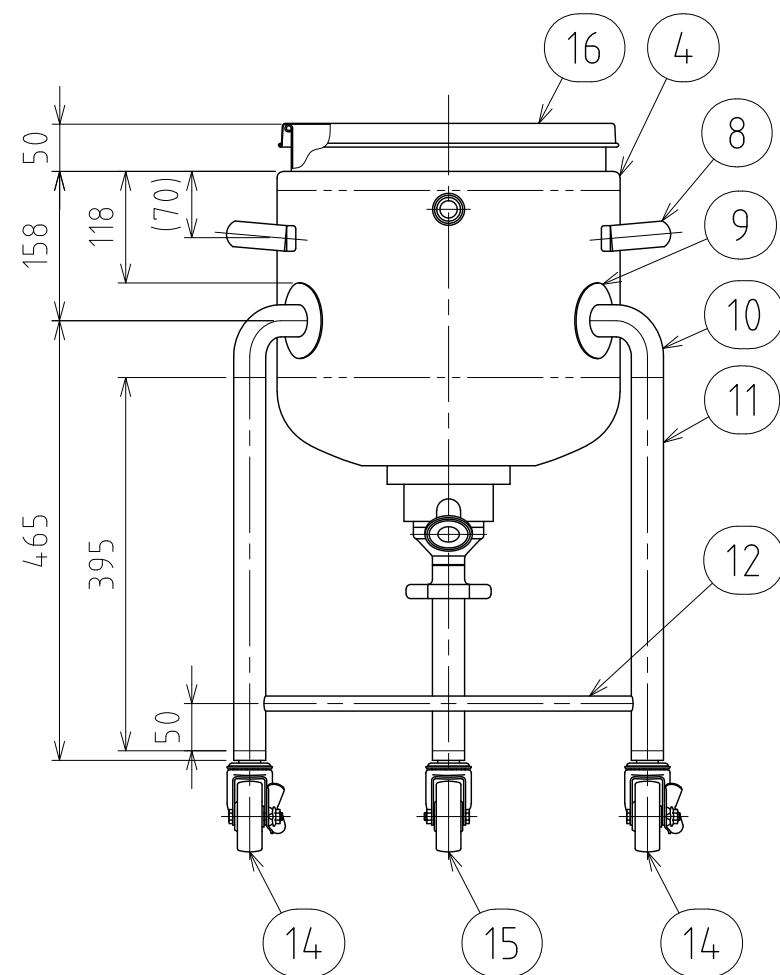
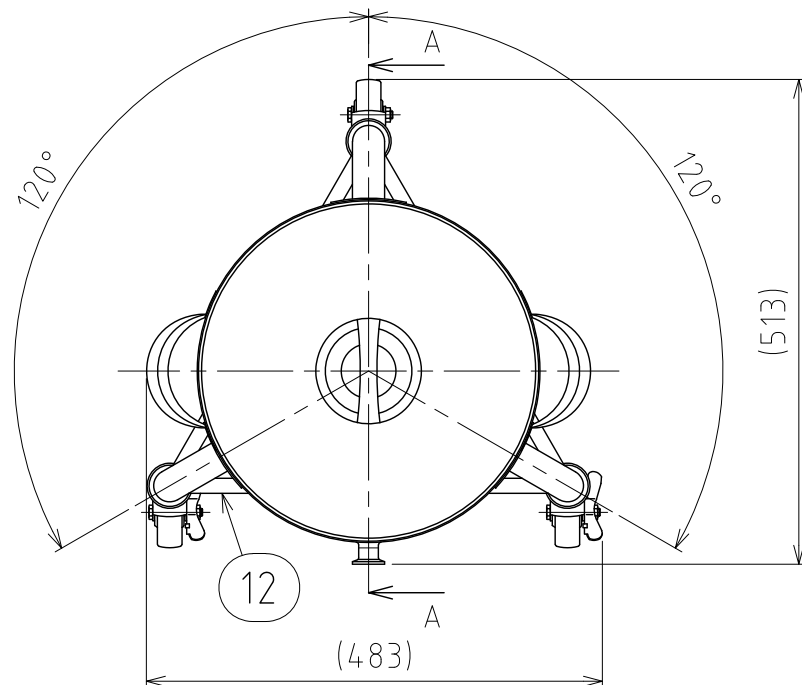




No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R298.5×R57	SUS304	1	鏡板：4-005222
2	タンクフレンジ	φ130(O.D)	SUS316L	1	
3	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	フレンジ型
4	ジャケット	底板：鏡板/上板：平型/t1.5	SUS304	1	鏡板：4-005223
5	閉鎖リング	φ180(I.D) t2	SUS304	1	
6	ヘルール (A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
7	ヘルール (B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
8	取っ手	M	SUS304	2	
9	アテ板	φ80×t1.5	SUS304	3	
10	ネック付エルボ	φ34×t2×H77	SUS304	3	
11	パイプ脚	φ34×t2×L395	SUS304	3	
12	補強パイプ	φ14×t1×L391	SUS304	3	
13	キャスター取付座		SUS304	3	4-005021
14	キャスター(A)ストッパー付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワグナ車	2	
15	キャスター(B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワグナ車	1	
16	ストック蓋	S-30 (t0.8)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 25L

ジャケット 約5.4L(上部ヘルールまで)

ジャケット使用圧力：0～0.1MPa

ジャケット使用温度：冷水～温水

水压試験圧力：0.15MPa

使用時は、安全弁等の安全装置を取り付けること

容器内は、大気圧で使用する

(圧力はかけられません)

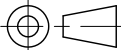
仕上げ：内外面#320バフ研磨

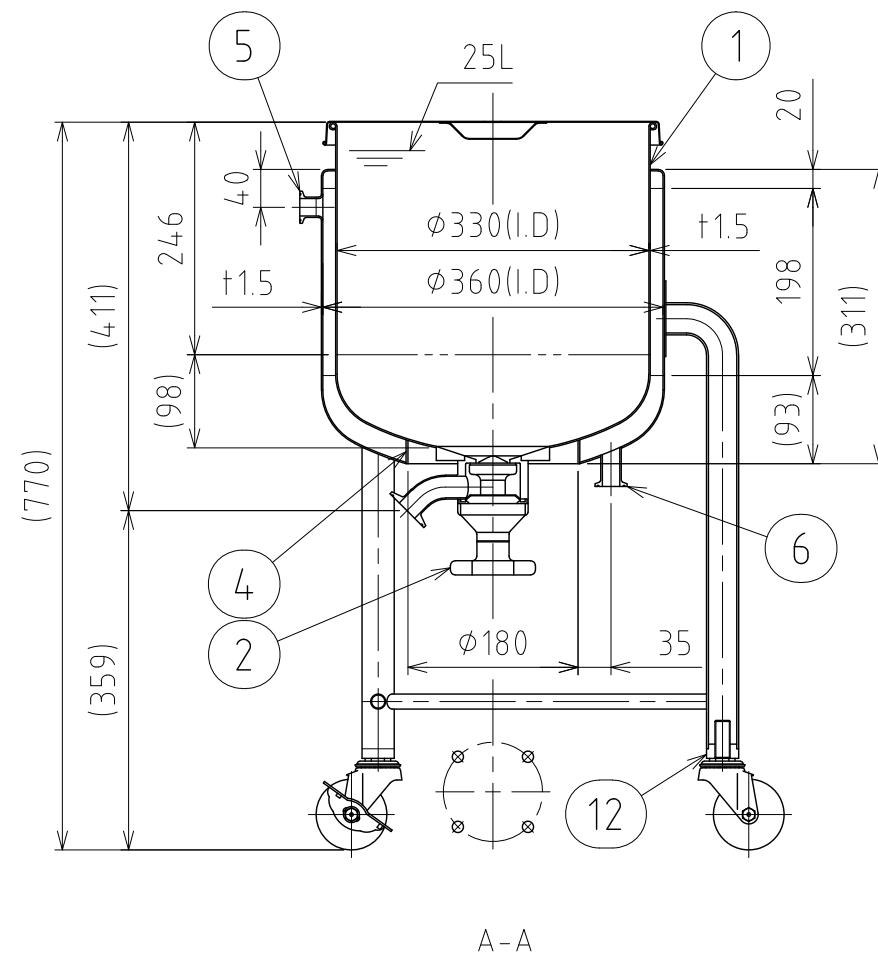
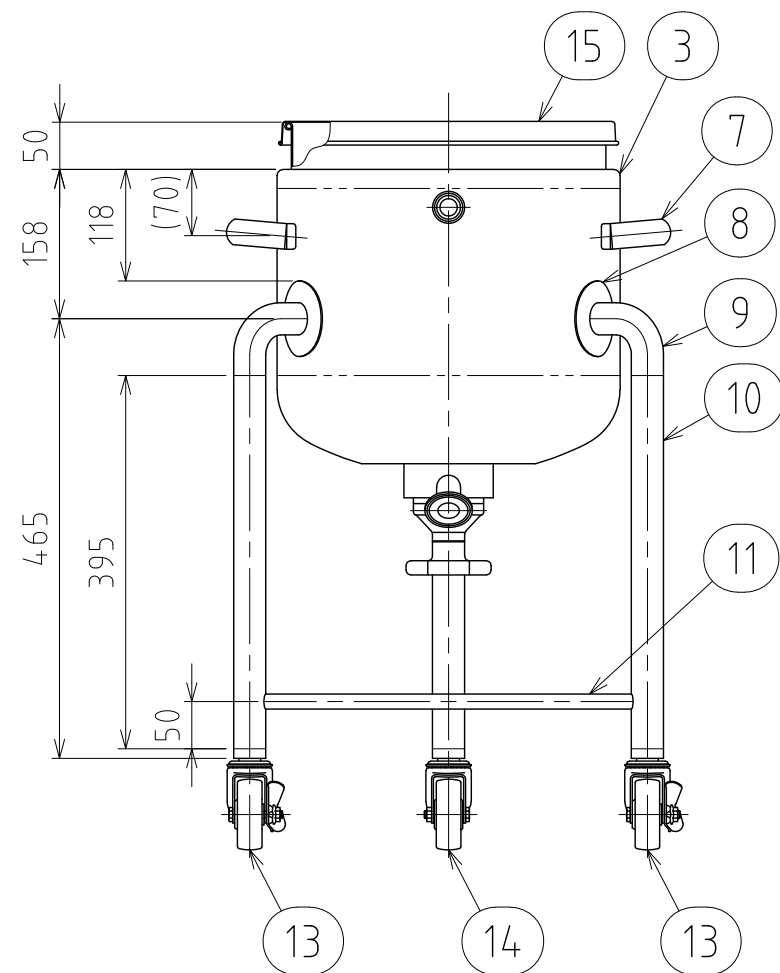
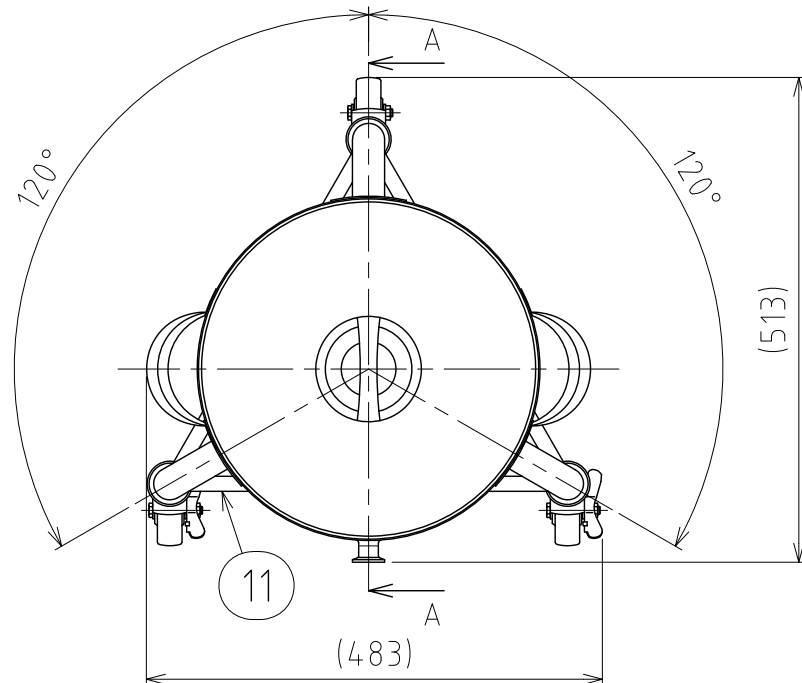
取っ手の取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

使用重量は、製品を含み 195kg以下

DESIGN	DATE
–	2025/08/01
DRAWN	DATE
–	–
CHECKED	DATE
–	–
APPROVED	DATE
–	–

MARK	DATE		REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				
NAME	耐圧ジャット脚付鏡板容器・タンクボトムバルブ DTPJ-B-ST-33ノフランジ型			
DWG NO.	3-041902A-0			
SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図	
SANKO ASTEC INC.				



No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R298.5×R57	SUS304	1	鏡板：4-005222
2	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	直溶接型
3	ジャケッ ト	底板：鏡板/上板：平型/↑1.5	SUS304	1	鏡板：4-005223
4	閉鎖リング	φ180(I.D) ↑2	SUS304	1	
5	ヘルール(A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
6	ヘルール(B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
7	取っ手	M	SUS304	2	
8	アテ板	φ80×↑1.5	SUS304	3	
9	ネック付エルボ	φ34×↑2×H77	SUS304	3	
10	パイプ脚	φ34×↑2×L395	SUS304	3	
11	補強パイプ	φ14×↑1×L391	SUS304	3	
12	キャスター取付座		SUS304	3	4-005021
13	キャスター(A)ストッパ付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワグワ車	2	
14	キャスター(B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワグワ車	1	
15	ストック蓋	S-30 (↑0.8)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 25L

ジャケット 約5.4L(上部ヘルールまで)

ジャケット使用圧力：0～0.1MPa

ジャケット使用温度：冷水～温水

水压試験圧力：0.15MPa

使用時は、安全弁等の安全装置を取り付けること

容器内は、大気圧で使用する

(圧力はかけられません)

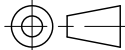
仕上げ：内外面#320バフ研磨

取っ手の取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

使用重量は、製品を含み 195kg以下

DESIGN	DATE
—	2025/08/01
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は $\pm 1\%$ 又は5mmの大きい値			
NAME	耐圧ジャット脚付鏡板容器・タンクボトムバルブ DTPJ-B-ST-33ノ直溶接型		
DWG NO.	3-041902B-0		
SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			