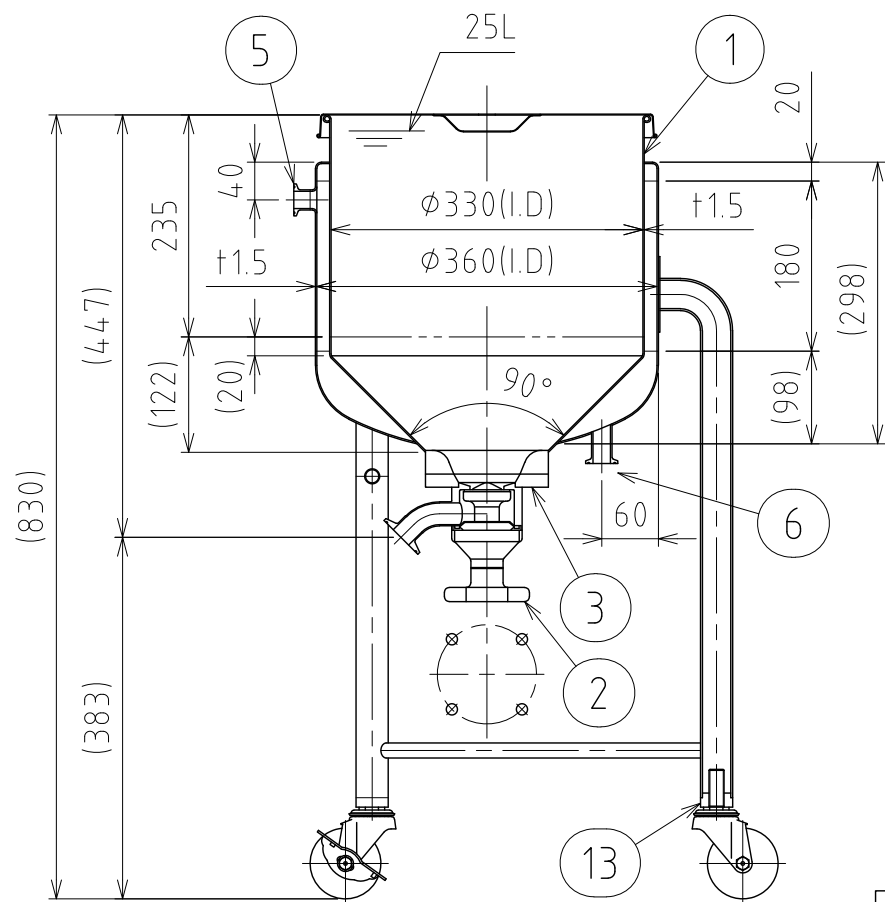
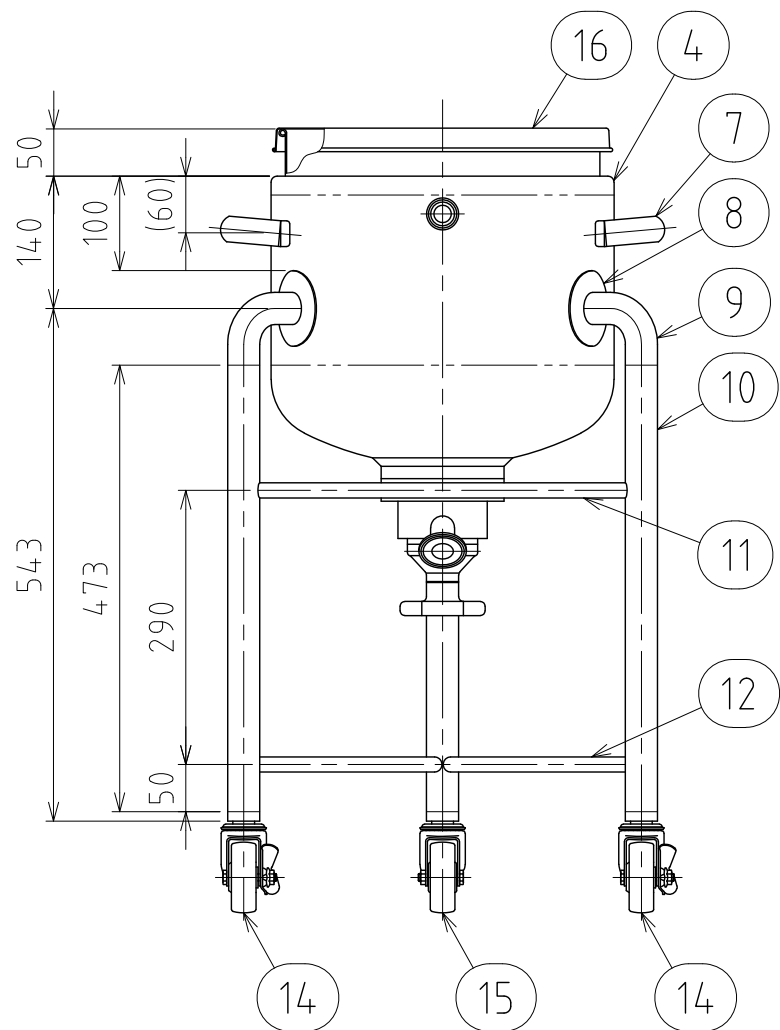
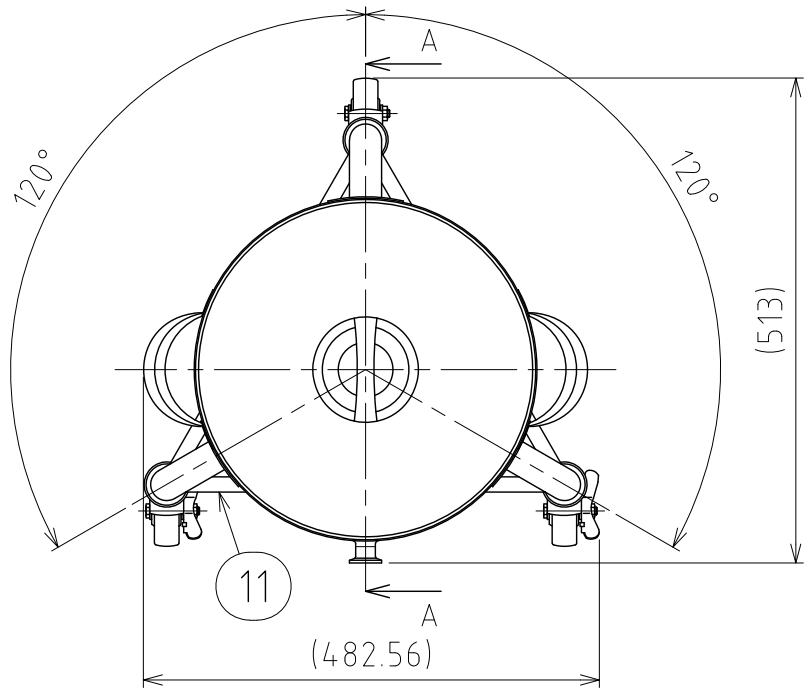




A - A

No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	タンクフランジ	φ130(O.D)	SUS316L	1	
3	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	フランジ型
4	ジャケット	底板：鏡板/上板：平型/t1.5	SUS304	1	鏡板：4-005223
5	ヘルール(A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
6	ヘルール(B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
7	取っ手	M	SUS304	2	
8	アテ板	φ80×t1.5	SUS304	3	
9	ネック付エルボ	φ34×t2×H77	SUS304	3	
10	パイプ脚	φ34×t2×L463	SUS304	3	
11	補強パイプ(A) 上段	φ16×t1×L391	SUS304	1	
12	補強パイプ(B) 下段	φ16×t1×L391	SUS304	2	
13	キャスター取付座		SUS304	3	4-005021
14	キャスター(A)ストッパー付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/ｸﾛﾓｸﾞ車	2	
15	キャスター(B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/ｸﾛﾓｸﾞ車	1	
16	ストック蓋	S-30 (t0.8)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 25L

ジャケット 約6.3L(上部ヘルールまで)

ジャケット使用圧力：0～0.1MPa

ジャケット使用温度：冷水～温水

水圧試験圧力：0.15MPa

使用時は、安全弁等の安全装置を取り付けること

容器内は、大気圧で使用する

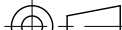
(圧力はかけられません)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

取っ手の取付は、スポット溶接

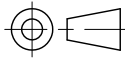
二点鎖線は、周溶接位置

使用重量は、製品を含み 195kg以下

DESIGN	DATE	NAME	耐圧ジャット脚付ホッパ-容器・タンクボトムバルブ		
-	2025/08/01		HTPJ-B-ST-33 / フランジ型		
DRAWN	DATE	DWG NO.	3-041702A-0		
-	-				
CHECKED	DATE	SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図
-	-				
APPROVED	DATE	SANKO ASTEC INC.			
-	-				

No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	直溶接型
3	ジャケット	底板：鏡板/上板：平型/t1.5	SUS304	1	鏡板：4-005223
4	ヘルール(A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
5	ヘルール(B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
6	取っ手	M	SUS304	2	
7	アテ板	φ80×t1.5	SUS304	3	
8	ネック付エルボ	φ34×t2×H77	SUS304	3	
9	パイプ脚	φ34×t2×L463	SUS304	3	
10	補強パイプ(A) 上段	φ16×t1×L391	SUS304	1	
11	補強パイプ(B) 下段	φ16×t1×L391	SUS304	2	
12	キャスター取付座		SUS304	3	4-005021
13	キャスター(A)ストッパー付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワカチ車	2	
14	キャスター(B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワカチ車	1	
15	ストック蓋	S-30 (t0.8)	SUS304	1	

使用重量は、製品を含み 195kg以下

MARK	DATE		REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は $\pm 1\%$ 又は5mmの大きい値				
NAME	耐圧ジャット脚付ホッパ・容器・タンクボトムバルブ HTPJ-B-ST-33 / 直溶接型			
DWG NO.	3 - 0 4 1 7 0 2 B - 0			
SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図	
SANKO ASTEC INC.				