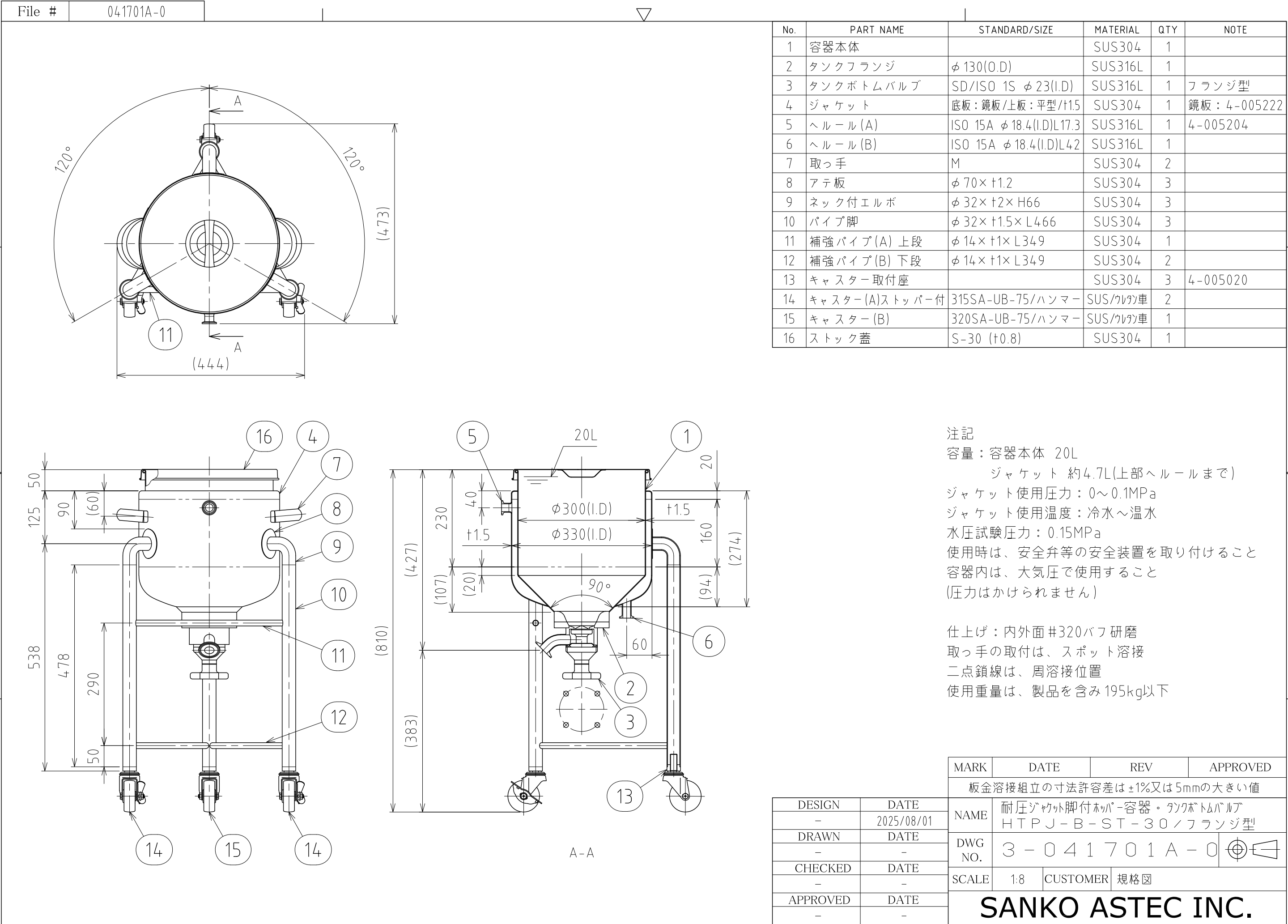
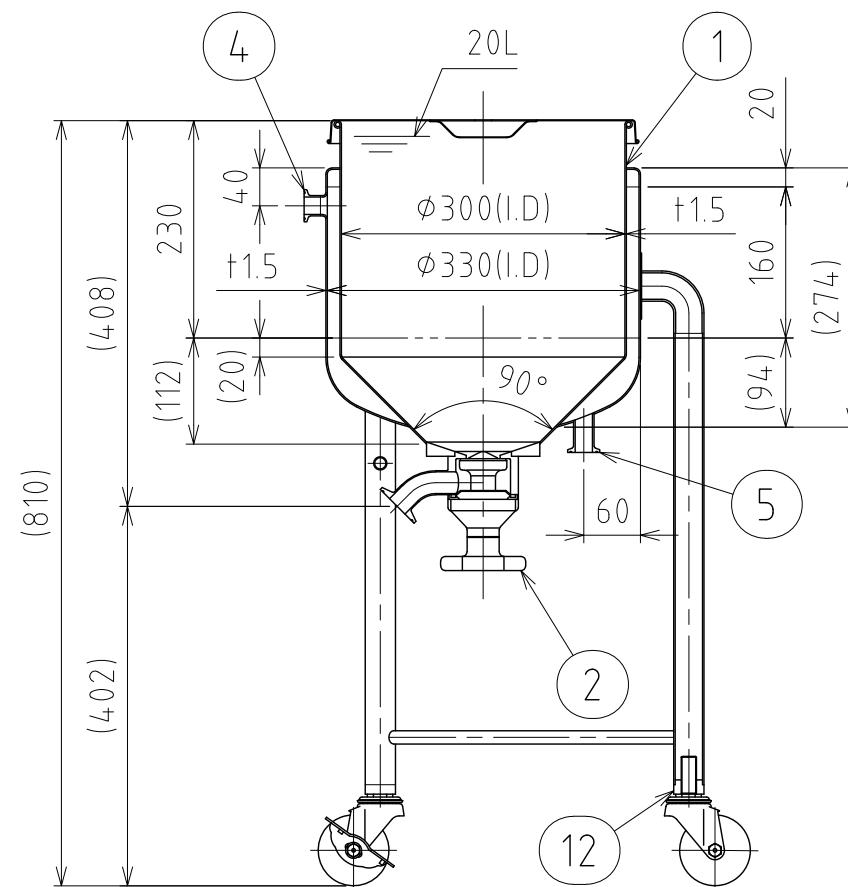
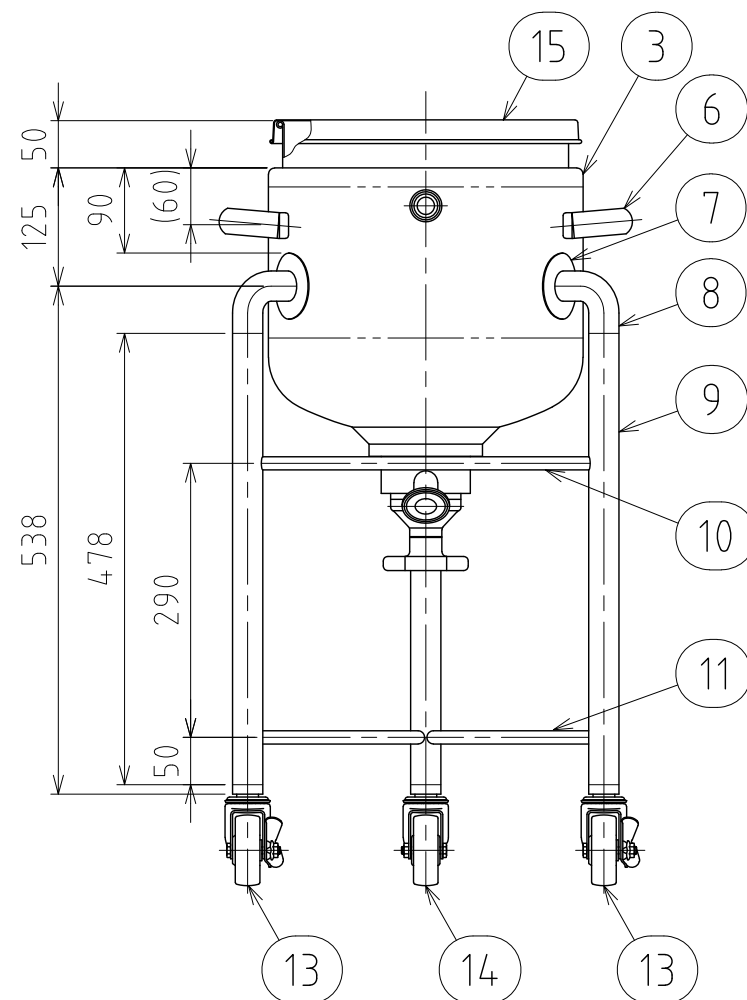
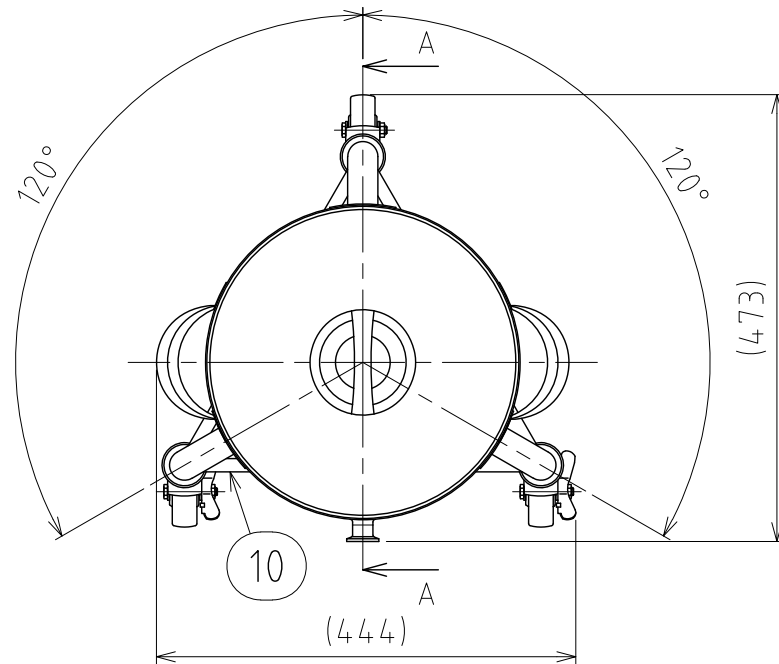






A-A

No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	タンクボトムバルブ	SD/ISO 1S φ23(I.D)	SUS316L	1	直溶接型
3	ジャケット	底板：鏡板/上板：平型/t1.5	SUS304	1	鏡板：4-005222
4	ヘルール(A)	ISO 15A φ18.4(I.D)L17.3	SUS316L	1	4-005204
5	ヘルール(B)	ISO 15A φ18.4(I.D)L42	SUS316L	1	
6	取っ手	M	SUS304	2	
7	アテ板	φ70×t1.2	SUS304	3	
8	ネック付エルボ	φ32×t2×H66	SUS304	3	
9	パイプ脚	φ32×t1.5×L466	SUS304	3	
10	補強パイプ(A) 上段	φ14×t1×L349	SUS304	1	
11	補強パイプ(B) 下段	φ14×t1×L349	SUS304	2	
12	キャスター取付座		SUS304	3	4-005020
13	キャスター(A)ストッパー付	315SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワカチ車	2	
14	キャスター(B)	320SA-UB-75/ハンマー	SUS/ワカチ車	1	
15	ストック蓋	S-30 (t0.8)	SUS304	1	

注記

容量：容器本体 20L

ジャケット 約4.7L(上部ヘルールまで)

ジャケット使用圧力：0～0.1MPa

ジャケット使用温度：冷水～温水

水压試験圧力：0.15MPa

使用時は、安全弁等の安全装置を取り付けること

容器内は、大気圧で使用する

(圧力はかけられません)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

取っ手の取付は、スポット溶接

二点鎖線は、周溶接位置

使用重量は、製品を含み195kg以下

DESIGN	DATE
—	2025/08/01
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は $\pm 1\%$ 又は5mmの大きい値			
NAME	耐圧ジャット脚付ホッパ・容器。タンクボトムバルブ HTPJ-B-ST-30 / 直溶接型		
DWG NO.	3-041701B-0		
SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			