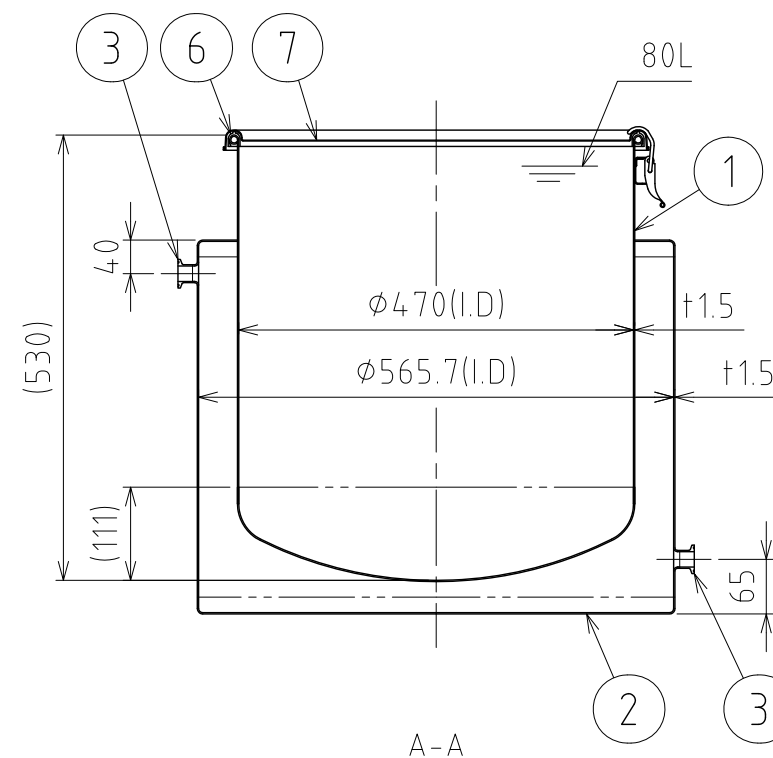
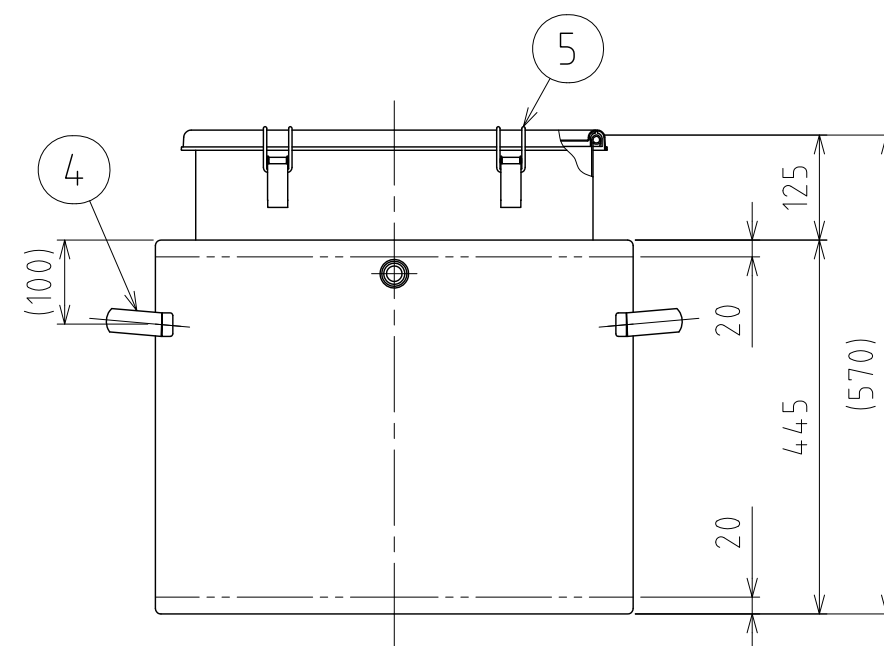
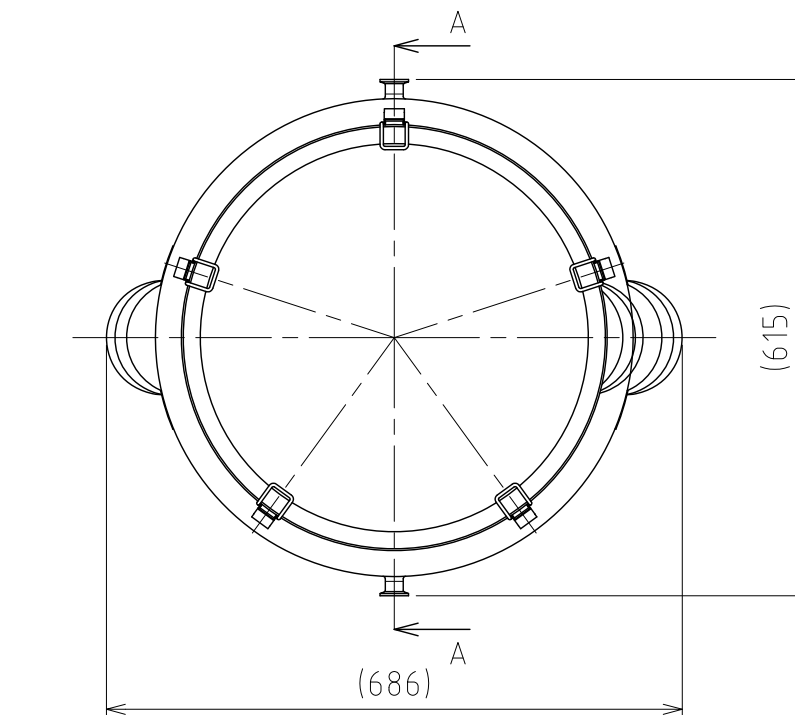


No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R470×R47	SUS304	1	鏡板：4-005047
2	ジャケッ ト		SUS304	1	
3	ヘルール	ISO 15A φ18.4(I.D) L17.3	SUS316L	2	4-005204
4	取っ手	L	SUS304	2	
5	キャッ チクリッ プ		SUS304	5	
6	ガスケッ ト	MPA-47	シリコンゴム	1	
7	密閉蓋	M-47 (t1)	SUS304	1	



注記

容量：容器本体 80L

ジャケット 約33.9L(上部ヘルールまで)

仕上げ：内外面#320バフ研磨

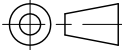
取っ手・キャッチクリップの取付は、スポット溶接
二点鎖線は、周溶接位置

ジャケット内は加減圧不可の為、流量に注意

内圧がかかると変形の原因になります。

※参考流量：約3.5L/min以下(15Aヘルールの場合)

DESIGN	DATE
—	2016/03/31
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は $\pm 1\%$ 又は5mmの大きい値			
NAME	ジャケット型鏡板容器 D T S J - C T H - 4 7		
DWG NO.	3 - 0 4 0 4 1 5 - 0		
SCALE	1:9	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			