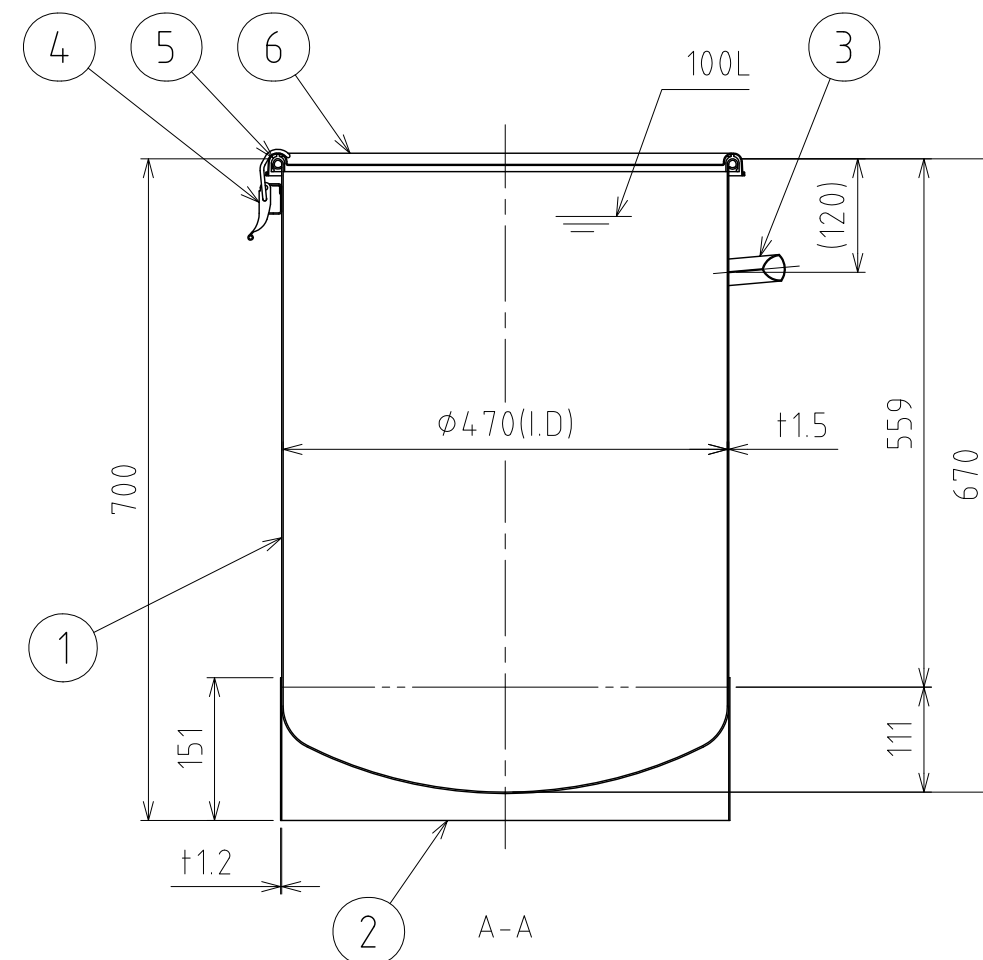
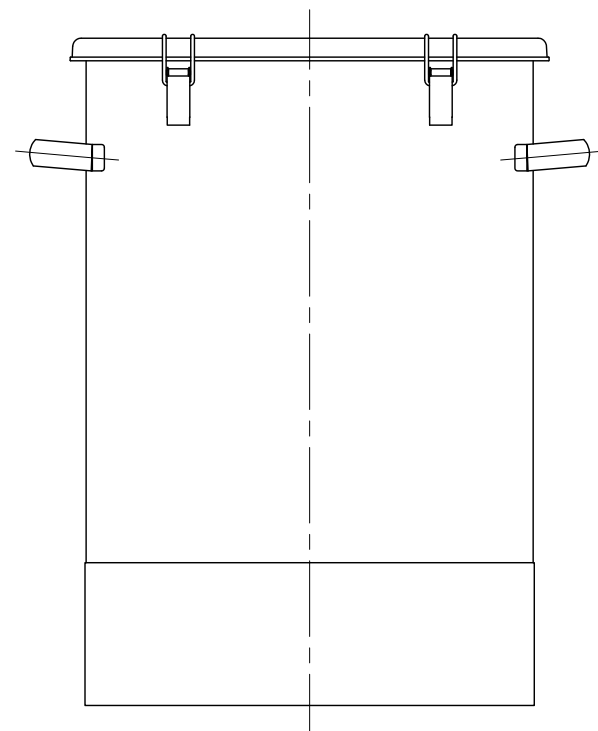
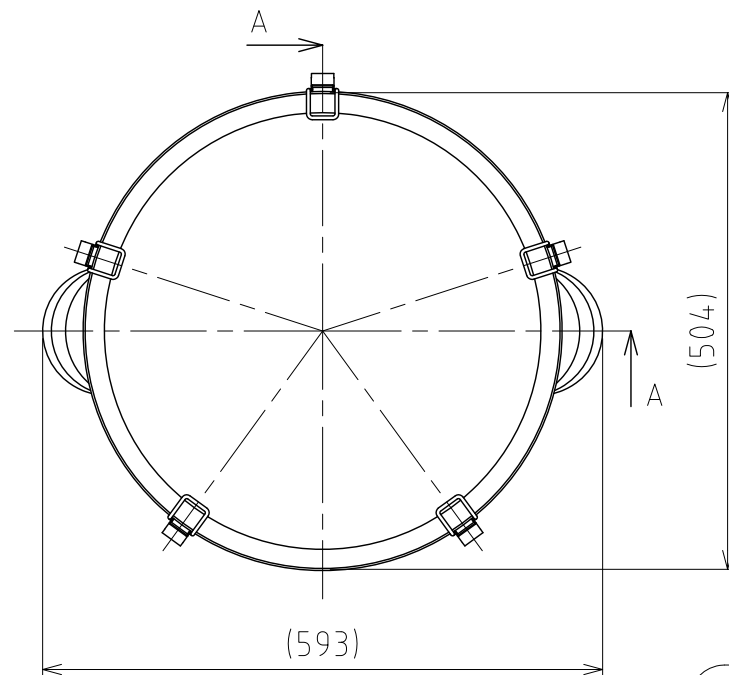


No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体	鏡板：R470×R47	SUS304	1	鏡板：4-005047
2	袴		SUS304	1	
3	取っ手	L	SUS304	2	
4	キャッチクリップ		SUS304	5	
5	ガasket	MPA-47	シリコンゴム	1	
6	密閉蓋	M-47 (t1)	SUS304	1	



注記

容量：100L

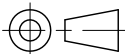
仕上げ：内外面#320バフ研磨

取っ手・キャッチクリップの取付は、スポット溶接

袴の取付は、断続溶接

二点鎖線は、周溶接位置

DESIGN	DATE
—	2016/03/31
DRAWN	DATE
—	—
CHECKED	DATE
—	—
APPROVED	DATE
—	—

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	鏡板容器 D T S - C T H - 4 7 H		
DWG NO.	3 - 0 3 0 6 2 1 - 0		
SCALE	1:8	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			