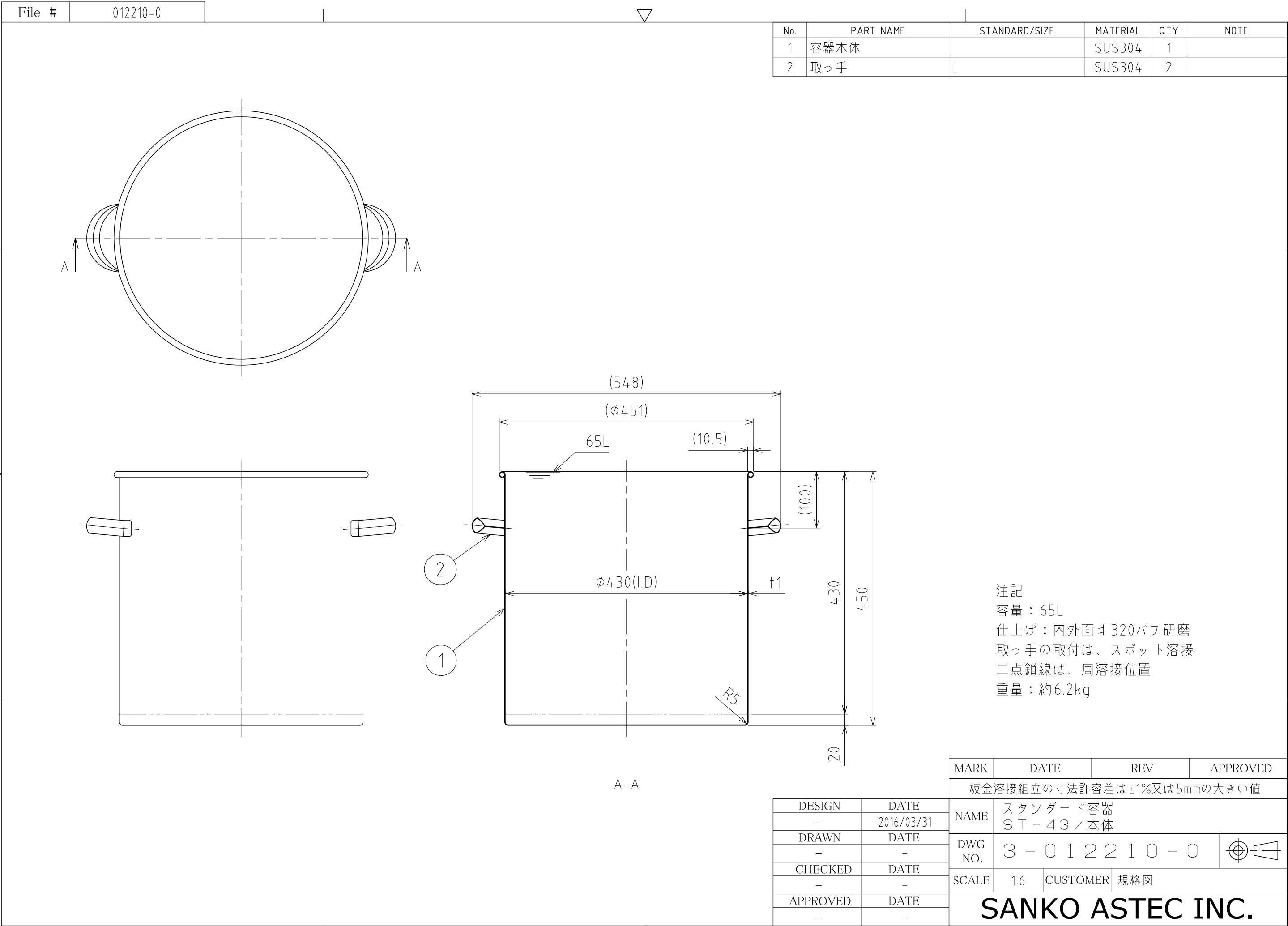




MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は ±1% 又は 5mm の大きい値			
NAME	スタンダード容器 S T - 4 3 / 本体		
DWG NO.	3 - 0 1 2 2 1 0 - 0		
SCALE	1:6	CUSTOMER	規格図
SANKO ASTEC INC.			