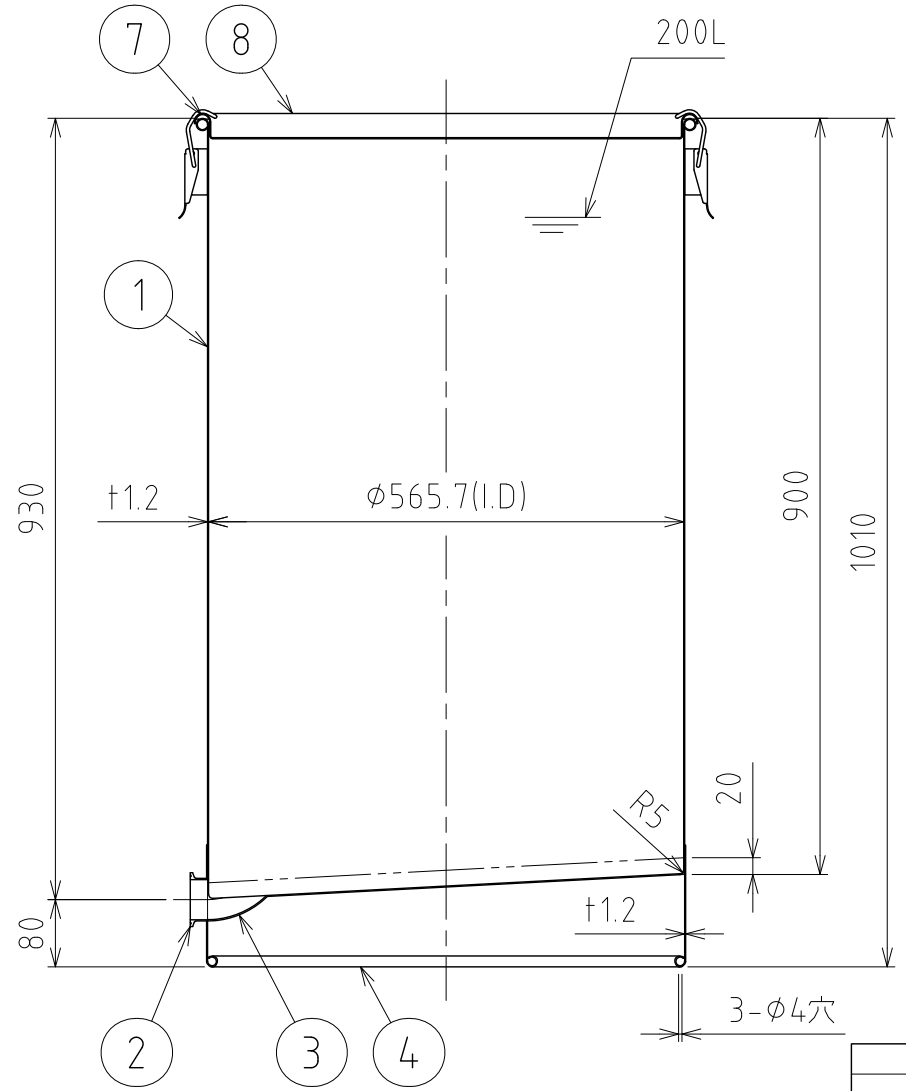


袴切欠き詳細図



A-A

No.	PART NAME	STANDARD/SIZE	MATERIAL	QTY	NOTE
1	容器本体		SUS304	1	
2	ヘルール	ISO 2S φ47.8(I.D) L20.5	SUS304	1	
3	90°ロングエルボ	ISO 2S φ47.8(I.D)	SUS304	1	
4	袴		SUS304	1	
5	取っ手	L	SUS304	2	
6	キャッチクリップ		SUS304	6	
7	ガスケット	MPB-565	シリコンゴム	1	
8	密閉蓋	M-565 (t1.2)	SUS304	1	

注記
 容量：200L
 仕上げ：内外面 # 320バフ研磨
 取っ手・キャッチクリップの取付は、スポット溶接
 袴の取付は、断続溶接
 二点鎖線は、周溶接位置

DESIGN	DATE
-	2021/09/01
DRAWN	DATE
-	-
CHECKED	DATE
-	-
APPROVED	DATE
-	-

MARK	DATE	REV	APPROVED
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
NAME	スロープ容器 KT-CTH-565H		
DWG NO.	3-030223-0		
SCALE	1:9	CUSTOMER	規格図

SANKO ASTEC INC.